

ПОЛУПРИЦЕП - ЗЕРНОВОЗ

ТИП 914295, 914296

BONUM

Руководство по эксплуатации

24235179.29.20.004.РЭ.05



2024 г.

Содержание

Введение	4
Назначение	5
1 Описание и работа	5
1.1 Основные технические характеристики	6
1.2 Устройство и принцип работы	8
1.2.1 Шасси	8
1.2.1.1 Рама	9
1.2.1.2 Пневматическая подвеска	9
1.2.1.3 Оси	12
1.2.1.4 Устройства удержания запасного колеса	12
1.2.1.5 Опорное устройство	13
1.2.1.6 Пневматическая тормозная система	14
1.2.1.6.1 Рабочая тормозная система	14
1.2.1.6.2 Стояночная тормозная система	19
1.2.1.7 Электрооборудование	19
1.2.2 Платформа	22
1.2.3 Система крепления и сматывания полога	23
1.2.4 Площадка обслуживания полога	24
1.2.5 Инструмент и принадлежности	25
1.3 Маркировка	25
2 Использование по назначению	26
2.1 Меры безопасности	26
2.1.1 При эксплуатации и ремонте	26
2.1.2 При консервации и переконсервации	28
2.2 Подготовка к эксплуатации	29
2.2.1 Обкатка	29
2.2.2 Сцепка и расцепка	29
2.3 Эксплуатация	31
2.3.1 Описание и функционирование полуприцепа	31
2.3.2 Нормы безопасности	31
2.3.3 Подготовка к загрузке	32
2.3.4 Загрузка полуприцепа	32
2.3.5 Подготовка к движению	32
2.3.6 Разгрузка полуприцепа	32
2.4. Возможные неисправности и их устранение	33
3 Техническое обслуживание	36
3.1 Периодичность обслуживания	36
3.2 Техническое обслуживание узлов	37
3.2.1 Техническое обслуживание осей, подвески и опорного устройства	37
3.2.2 Техническое обслуживание колёс	37
3.2.3 Техническое обслуживание платформы и рамы	37
3.2.4 Технологическое обслуживание электрооборудования	38
3.3 Смазка полуприцепа	38
4 Упаковка	38
5 Транспортирование	38
6 Хранение	39
6.1 Консервация	39
6.2 Техническое обслуживание в процессе хранения	39

6.3 Переконсервация	41
6.4 Расконсервация	41
7 Гарантия	41
Приложение 1 Насыпная плотность грузов	43
Приложение 2 Химмотологическая карта	44
Приложение 3 Управление подъемными осями	45
Приложение 4 Схема установки табличек и наклеек	46

Введение

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее по тексту - Руководство) предназначено для изучения устройства и правильной эксплуатации полуприцепов - зерновозов типа 914295, 914296 и их модификаций 914295-02, 914296-02 (далее по тексту - полуприцепов) и содержит основные технические характеристики, описание устройства и принцип действия основных узлов, требования безопасности и рекомендации по эксплуатации и техническому обслуживанию.

В данном Руководстве используются следующие названия и символы для обозначения наиболее важной информации:



ЗАПРЕЩЕНО! Действия, строго запрещаемые заводом-изготовителем во избежание травм, смертельного исхода и материального ущерба



ВНИМАНИЕ! Указания об опасностях, важных моментах, ответственности, недопустимых действиях, а также другая важная информация для безопасной эксплуатации полуприцепа

К работе и обслуживанию полуприцепа допускаются лица, изучившие устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания. В кабине водителя автопоезда при движении разрешается находиться только лицам, допущенным к обслуживанию данного полуприцепа.

Продолжительный срок службы полуприцепа может быть обеспечен только при внимательном и регулярном обслуживании с соблюдением всех указаний настоящего Руководства.



При несоблюдении требований настоящего Руководства, завод-изготовитель не несёт ответственность за неработоспособность полуприцепа и его отдельных элементов

Для транспортирования полуприцепа необходимо использовать тягачи с высотой седельно-сцепного устройства (далее по тексту - ССУ), соответствующего высоте опорной плиты полуприцепа.

При эксплуатации транспортных средств (далее по тексту – ТС), необходимо дополнительно выполнять требования:

- регламента технического обслуживания (см. Сервисную книжку – далее по тексту - СК);
- Руководства эксплуатации на тягач;
- Руководств и инструкций поставщиков комплектующих;
- правил перевозки грузов;
- инструкций по технике безопасности;
- Правил дорожного движения.



В связи с постоянной работой по совершенствованию техники, повышению уровня безопасности, надежности и эксплуатационных качеств в конструкцию полуприцепа могут быть внесены отдельные изменения, не отраженные в настоящем издании, что не может служить основанием для предъявления рекламаций

Назначение

Полуприцепы типов 914295 и 914296, модификации 914295-02, 914295-02 предназначены для перевозки сельскохозяйственных, сыпучих и других грузов, и эксплуатации по автомобильным дорогам общего пользования оборудованных дорожным покрытием капитального типа, с выполнением требований действующего законодательства и Правил дорожного движения, мер безопасности для предупреждения несчастных случаев.

Полуприцеп изготовлен в исполнении У по ГОСТ 15150-69 и рассчитан на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$, относительной влажности воздуха до 80% при температуре $+15^{\circ}\text{C}$, запыленности до $1,0\text{ г/м}^3$, скорости ветра до 20 м/с и в районах, расположенных на высоте не выше 3000 м над уровнем моря, при соответствующем изменении тягово-динамических качеств.

В стандартном исполнении полуприцеп оборудован сцепным шкворнем типа 50 (2") исполнение А по ГОСТ 12017 и имеет типовые присоединительные размеры по ГОСТ 12105 для эксплуатации с двух- и трёхосными седельными тягачами.

Полуприцеп предназначен для эксплуатации в составе автопоезда совместно с тягачом.

Тягач должен иметь соответствующие электровыводы по ГОСТ 9200 типа N, пневмовыводы и пневматический привод тормозной системы в соответствии с требованиями Правилами ЕЭК ООН №13, тягово-сцепное устройство по требованиям Правил ЕЭК ООН № 55.

1 Описание и работа

Общий вид полуприцепов-зерновозов типа 914295, 914296 модификаций 914296-02, 914295-02 приведен на рис. 1.1; 1.2

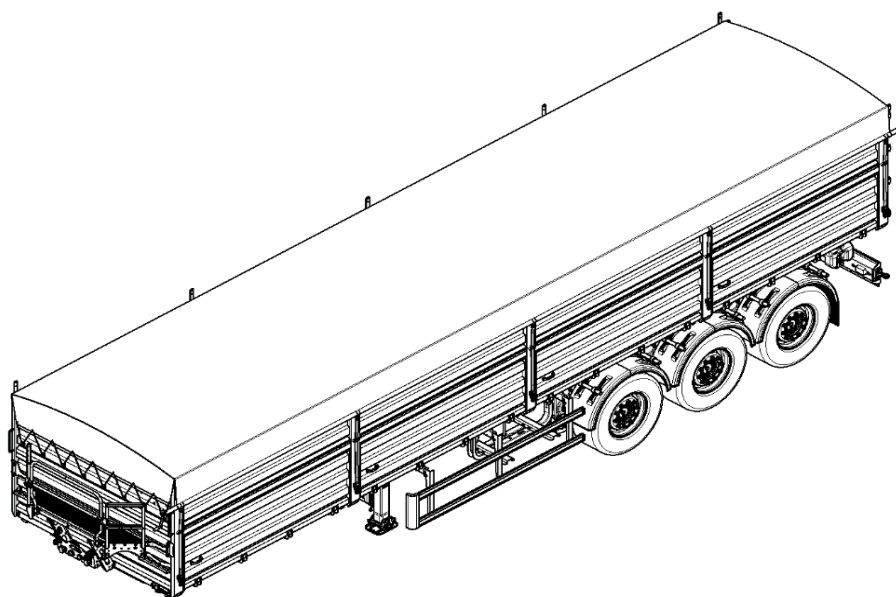


Рис. 1.1 - Общий вид полуприцепа типа 914296 модификация 914296-02

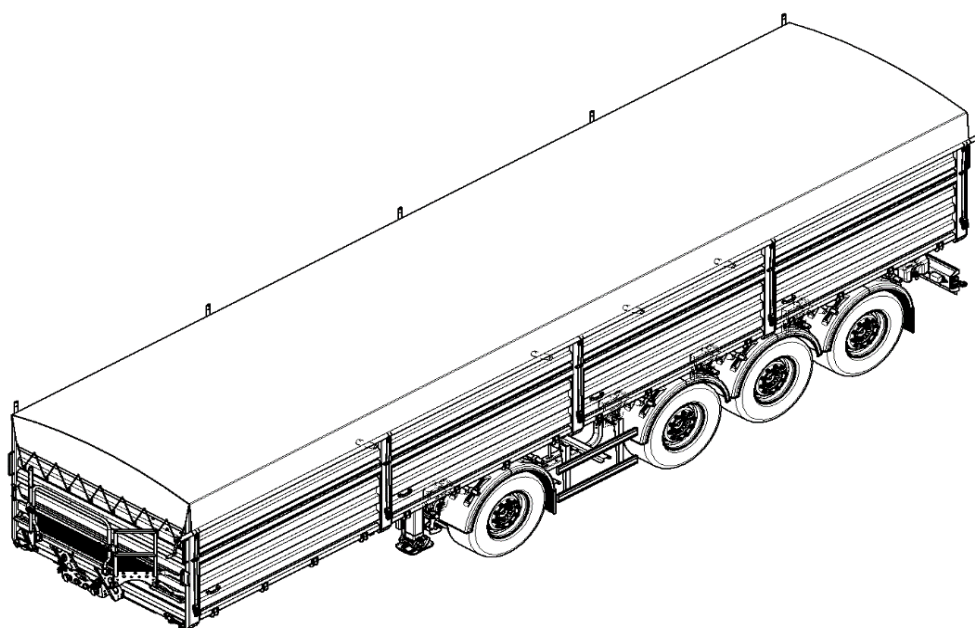


Рис. 1.2 - Общий вид полуприцепа типа 914295 модификация 914295-02

1.1 Основные технические характеристики

Таблица 1.1 – Технические характеристики полуприцепа

Наименование	Значение
Исполнение загрузочного пространства	Специальный металлический кузов, с откидными боковыми бортами-клапанами с двух сторон, с глухим задним бортом; Специальный металлический кузов, с откидными боковыми бортами-клапанами с одной стороны, с глухим задним бортом; Специальный металлический кузов, с откидными боковыми бортами-клапанами с двух сторон, с откидным задним бортом-клапаном; Специальный металлический кузов, с откидными боковыми бортами-клапанами с одной стороны, с откидным задним бортом-клапаном; Специальный металлический кузов, с откидными боковыми бортами-клапанами с двух сторон, с распашными воротами; Специальный металлический кузов, с откидными боковыми бортами-клапанами с одной стороны, с распашными воротами Специальный металлический кузов, с откидными боковыми бортами-клапанами с двух сторон, с откидным верхним бортом-клапаном;

	Специальный металлический кузов, с откидными боковыми бортами-клапанами с одной стороны, с откидным верхним бортом-клапаном	
Назначение	перевозка сельскохозяйственных, сыпучих и других грузов	
Габаритные размеры, мм	наружные полуприцепа	внутренние (платформы)
- длина	11000...16500	10500...16000
- ширина	2550	2350...2450
- высота	2000...4000	1500...2000
Тип	914296	914295
модификация	914296-02	914295-02
База, мм	5700...8000 + 1310...1500 + 1310...1500	3300...8000 + 1310...1500 + 1310...1500 + 1310...1500 или 3300...8000 + 2510 + 1310...1500 + 1310...1500
Объём кузова, м³	40...66	
Колея колес, мм	2040...2070	
Масса транспортного средства в снаряженном состоянии, кг	5000...9000	
Технически допустимая максимальная масса транспортного средства, кг	30000...43000	37000...50000
Технически допустимая максимальная масса, приходящаяся на каждую из осей транспортного средства, начиная с передней оси, кг		
- на первую ось	9000	
- на вторую ось	9000	
- на третью ось	9000	
- на четвертую ось	9000	
Технически допустимая максимальная нагрузка на опорно-сцепное устройство, даН	13720	
Количество осей / колес	3/6+1 (запасное)	4/8+1 (запасное)
Размерность резины* / дисков	385/65 R22,5 / 11,75x22,5	
Подвеска	зависимая пневматическая с гидравлическими телескопическими амортизаторами	
Тормозные системы		
Рабочая	пневматическая, двухпроводная, с АБС; тормозные механизмы всех колес барабанного или дискового типа	
Стояночная	механическая, с приводом от пружинных энергоаккумуляторов к тормозным механизмам колес второй и третьей осей (для типа 914295 – и	

	четвёртой)
Оборудование транспортного средства	запасное колесо (1 шт.), противооткатные упоры (2 шт.), полог (1 шт.), каркас полога (1 шт.), площадка обслуживания полога (1 шт.), устройство сматывания полога (1 шт.), бак для воды (1 шт.), инструментальный ящик (1 шт.)

* Допускается установка на полуприцеп комплекта шин модели и марки, отличных от устанавливаемого заводом-изготовителем, но рассчитанных на ту же нагрузку.

1.2 Устройство и принцип работы

1.2.1 Шасси

На рис. 1.3 представлено шасси полуприцепа, состоящее из рамы (1), подвески (2), осей с колесами в сборе (3), заднего защитного устройства (4), пневматической тормозной системы (5), боковой защиты (6), крыльев (7), опорного устройства (8), электрооборудования (9), устройства удержания запасного колеса (10), инструментального ящика (11), умывальника (12) и противооткатных упоров (13).

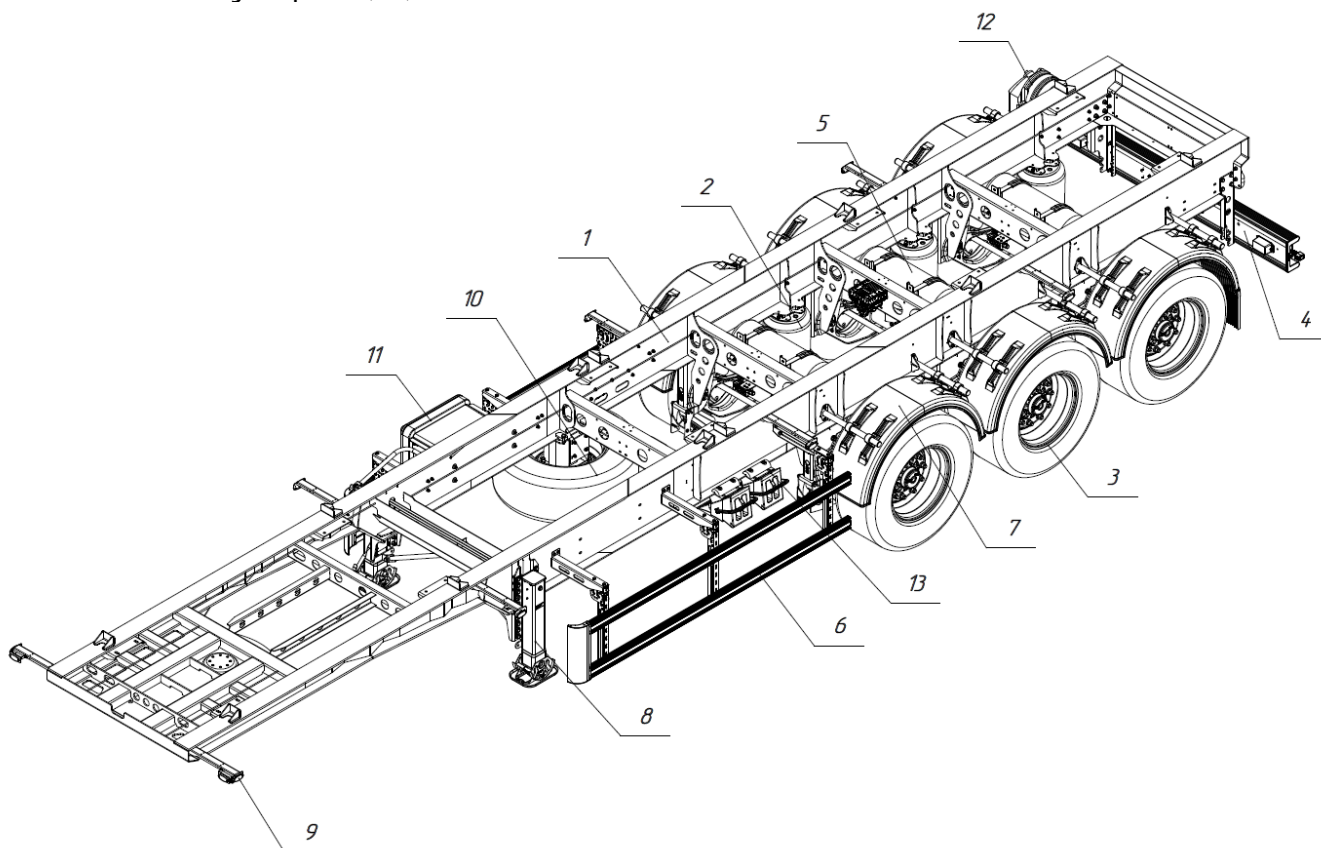


Рис. 1.3 - Шасси полуприцепа

1.2.1.1 Рама

Рама полуприцепа (рис. 1.4) сварная и является его основным несущим узлом. Состоит из двух лонжеронов двутаврового сечения (1), промежуточных поперечин (2), передней поперечины (3), задней поперечины (4), шкворневой плиты (5), шкворня (6), кронштейнов подвески (7), и нескольких пар кронштейнов крепления платформы (8) (для разъемной конструкции).

1.2.1.2 Пневматическая подвеска

Пневматическая подвеска (рис. 1.5.) состоит из кронштейнов подвески (1), рессор (2), амортизаторов (4), пневмобаллонов (3) и пневмосистемы, состоящей из накопительных ресиверов, клапанов, датчиков уровня и трубопроводов подачи воздуха к пневмобаллонам.

Рессоры (2) крепятся к кронштейнам подвески (1) при помощи болтов, к балкам осей - с помощью стремянок.

Пневмобаллоны (3) воспринимают вертикальную нагрузку, но не гасят колебания, для чего обязательного сочетаются с амортизаторами. Расположены между рессорами подвески и лонжеронами рамы, к которым крепятся через болтовые соединения.

Амортизаторы (3) предназначены для гашения колебаний полуприцепа при движении и для защиты пневмобаллонов от резких перепадов нагрузки.

Пневмоподвеска позволяет изменять дорожный просвет.

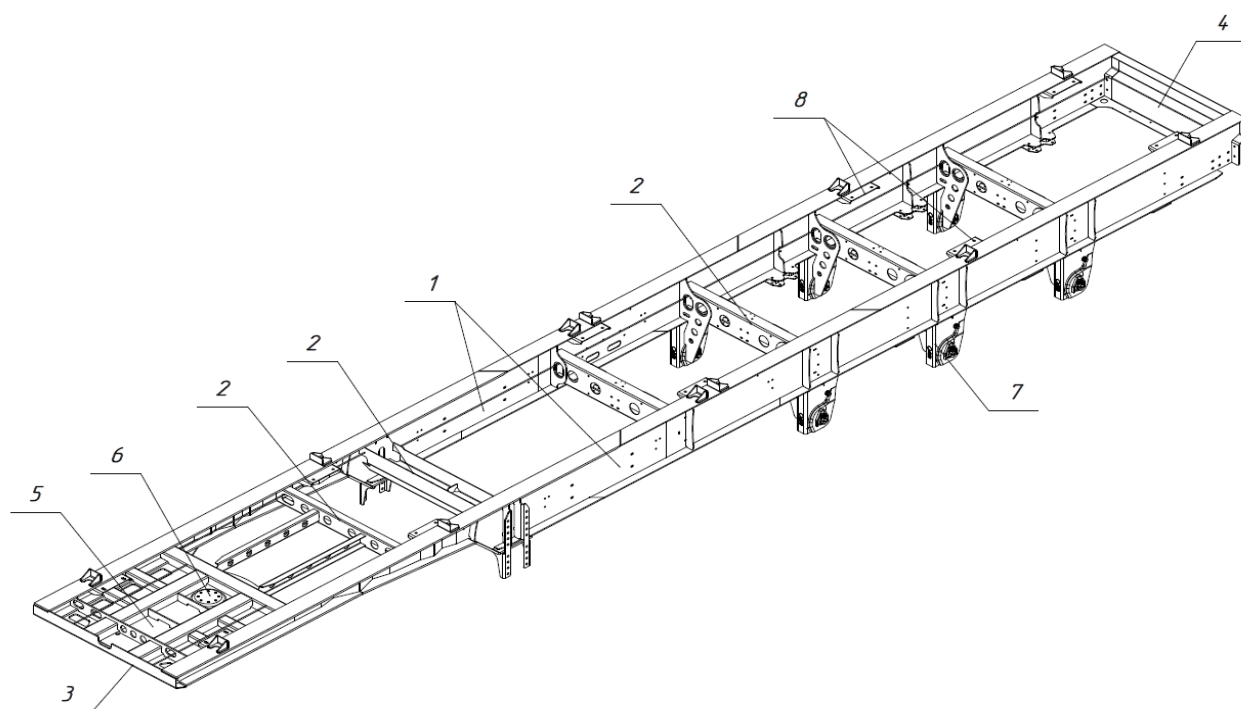


Рис. 1.4 - Рама полуприцепа

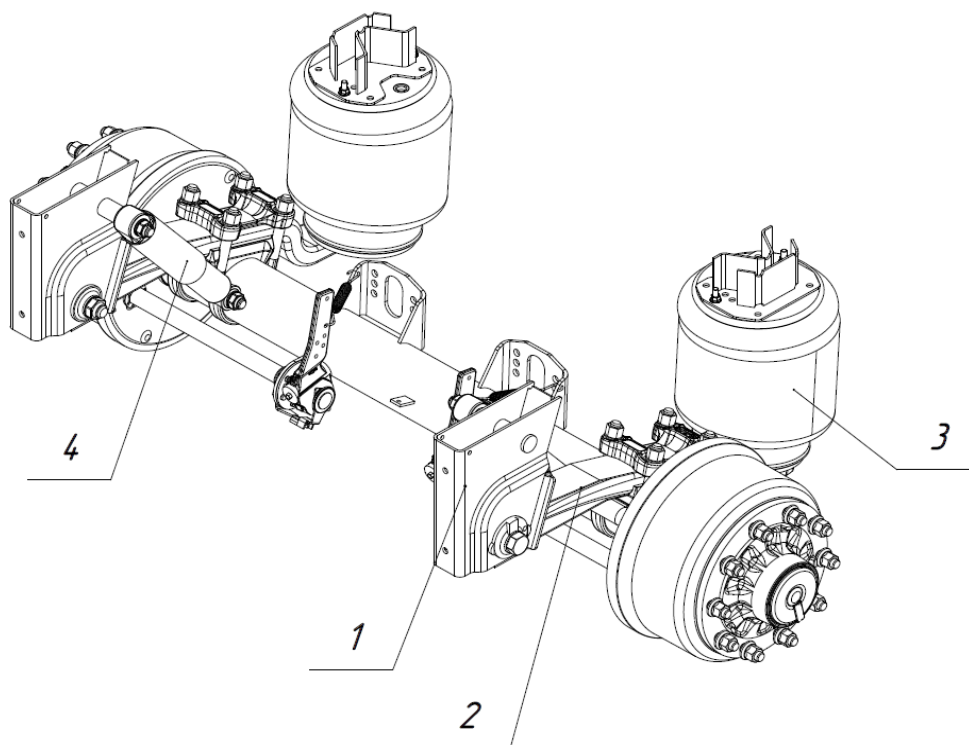


Рис. 1.5 - Осовой агрегат на пневмоподвеске

Положение рамы полуприцепа можно регулировать вручную по высоте в определенных пределах с помощью крана ручного управления (1) (рис 1.6). Кран устанавливается на пульте управления (2) или непосредственно на лонжероне рамы, с левой или правой стороны (в зависимости от исполнения) и имеет несколько положений:

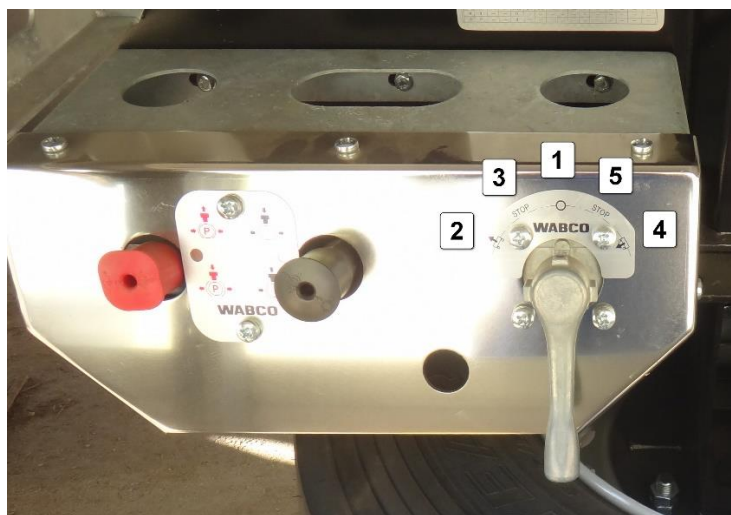
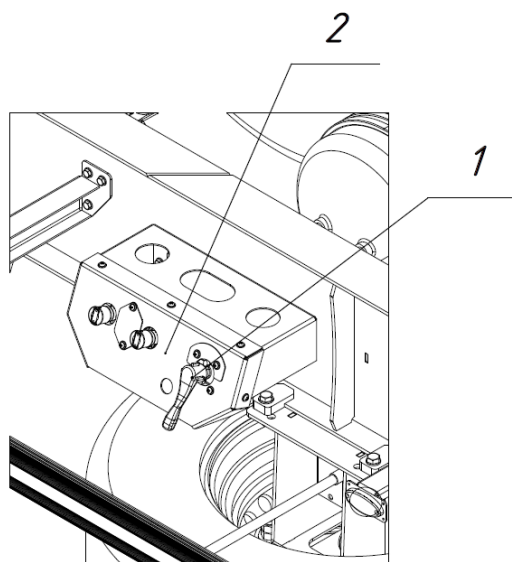


Рис. 1.6 - Пульт управления пневмоподвеской с краном

- положение 1 - «Движение»: функции подъёма и опускания отключены.
- положение 2 - «Поднять»: осевым нажатием на рычаг освободить его и перевести в положение 2. Когда будет достигнута нужная высота, повернуть рычаг в положение 3 «Стоп». Процесс подъёма прекратится.

– положение 4 – «Опустить»: осевым нажатием на рычаг освободить его и перевести в положение 4. При достижении нужной высоты, повернуть рычаг в положение 5 «Стоп». Процесс опускания прекратится.

Перед началом движения рычаг необходимо снова перевести в положение 1 «Движение».

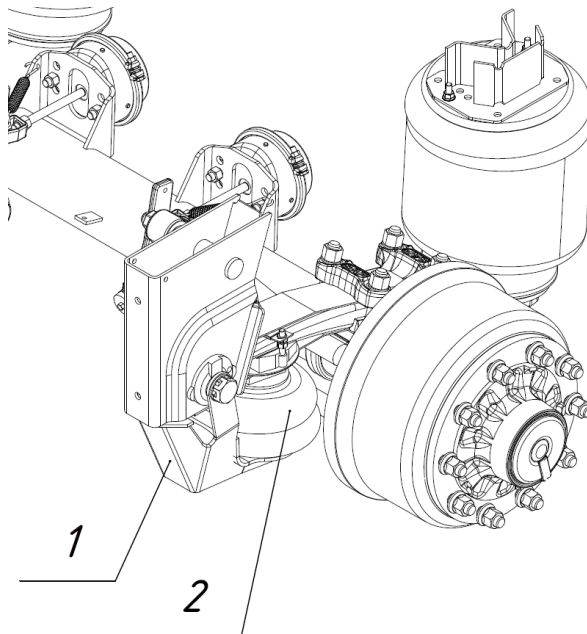


Рис. 1.7 - Механизм подъема оси

Положение рамы полуприцепа поддерживается постоянным, независимо от нагрузки, клапаном автоматического регулирования положения рамы, который регулирует давление пневмобаллона, в зависимости от расстояния между рамой и осью.



Запрещается эксплуатация полуприцепа с нарушенной настройкой регулятора уровня пола

Полуприцепы с пневматической подвеской оснащаются функцией подъема первой оси (для типа 914296), или первой и четвёртой осей (для типов 914295), или первой и второй осей (для типа 914295) с помощью двустороннего механизма подъёма (рис. 1.7), состоящего из кронштейна (1), пневмоподушки (2) и крепёжных элементов.

Кронштейн (1) вместе с пневмоподушкой (2) устанавливается на каждый из двух кронштейнов подвески одной оси полуприцепа симметрично креплению рессоры. Подъём оси осуществляется за счёт нагнетания воздуха в пневмоподушки механизма подъёма с одновременным автоматическим выпуском воздуха из пневмобаллонов подвески подъёмной оси. За счёт того, что кронштейн (1) верхней частью упирается в нижнюю часть кронштейна подвески, пневмоподушка поднимает ось.

Техническое обслуживание механизма подъёма оси, контроль и настройка клапана автоматического регулирования положения полуприцепа производится на специализированных станциях технического обслуживания согласно регламенту обслуживания завода изготовителя механизма подъёма оси.

1.2.1.3 Оси

Оси полуприцепа (рис. 1.8) состоят из осевой балки (1), опор вала разжимного кулака тормозной камеры (2), ручного регулировочного рычага (3), тормозного барабана с колодками (для барабанного тормоза) или суппорта с колодками (4) (для дискового тормоза), а также ступиц (5).

Осевая балка представляет из себя трубу с цапфами и фланцами крепления тормозных суппортов. На балке оси установлен суппорт тормоза.

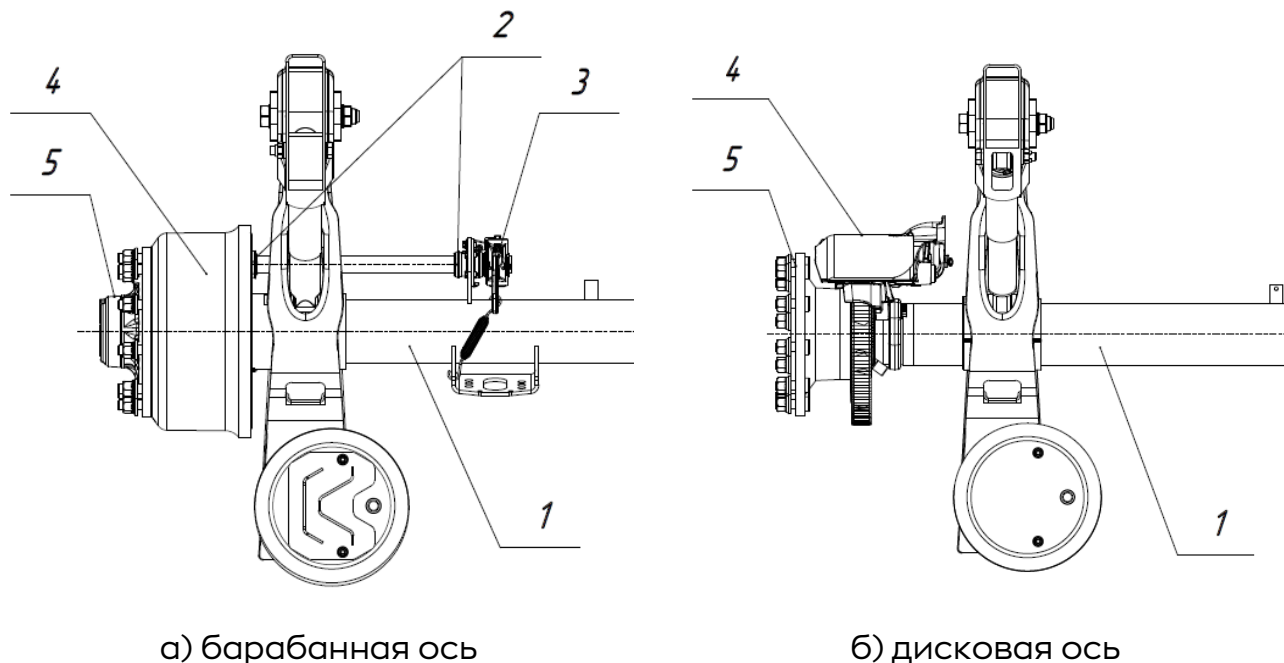


Рис. 1.8 – Оси

На суппорте тормоза, жестко закрепленном к фланцу балки оси, смонтированы эксцентриковые оси тормозных колодок (для тормозов барабанного типа), на которые свободно опираются две тормозные колодки.

Ступицы колес литые. Устанавливаются на балке оси при помощи двух конических роликовых подшипников и крепятся посредством гайки со стопорной шайбой и контргайки. Наружный торец ступицы закрыт крышкой с прокладкой. Изнутри ступицы установлен сальник, который запрессован в крышку ступицы. Сальник препятствует вытеканию смазки из ступицы.

1.2.1.4 Устройства удержания запасного колеса

Устройства удержания запасного колеса, устанавливаемые на полуприцепы представлены корзинами под 1 или 2 запасных колеса (рис. 1.9).

Корзина запасного колеса (1) представляет собой металлоконструкцию, между которыми находится опорная площадка с отверстием (отверстиями) под фиксатор (фиксаторы) (2) запасного колеса (4). Корзина устанавливается под рамой полуприцепа и фиксируется в трёх (корзина под 1 колесо) или четырёх (корзина под 2 колеса) точках прижимами (3). Для снятия запасного колеса необходимо освободить рукоятку фиксатора (2) и крутить её до тех пор, пока скоба не выйдет из крепёжных отверстий колеса. После отвести фиксатор в сторону и снять колесо.

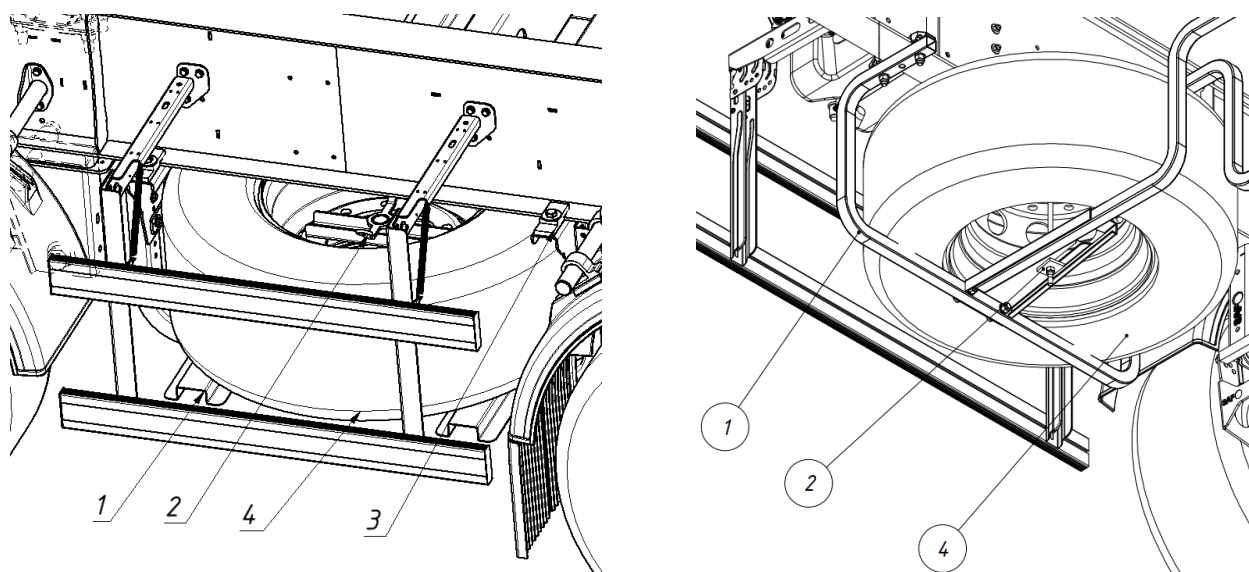
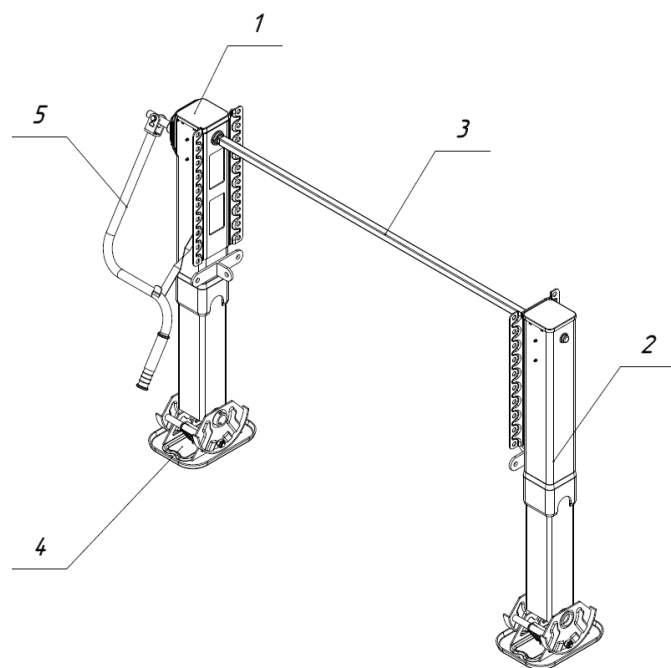


Рис. 1.9 – Корзина под запасное колесо

В целях безопасности, запасное колесо, устанавливаемое заводом-изготовителем, всегда располагается с правой стороны полуприцепа, если это возможно конструктивно.

1.2.1.5 Опорное устройство



Опорное устройство (рис. 1.10) служит передней опорой отцепленного полуприцепа и позволяет регулировать высоту полуприцепа при сцепке с тягачом.

Состоит из правой (1) и левой (2) телескопических опорных стоек, вала-синхронизатора (3), опорных стоп (4) и рукоятки (5).

Вращением рукоятки (5) по часовой стрелке осуществляется подъем полуприцепа, против часовой - опускание.

Большинство моделей опорных устройств, устанавливаемых на полуприцепы, имеют две скорости подъема-опускания, переключающихся осевым перемещением ручки.

Рис. 1.10 – Опорное устройство



Запрещается устанавливать загруженный полуприцеп на опорное устройство

1.2.1.6 Пневматическая тормозная система

Полуприцеп оборудован рабочей и стояночной тормозными системами с ABS, либо EBS выполненными по двухпроводной схеме. Принципиальные схемы пневмоприводов тормозов и перечень входящих элементов для трёх- и четырёхосного полуприцепов приведены на рис. 1.12 соответственно.

1.2.1.6.1 Рабочая тормозная система

Тормозные механизмы установлены на всех колесах и являются общими для рабочей и стояночной тормозных систем. Привод рабочей тормозной системы – пневматический, двухмагистральный. Исполнительными органами привода рабочей тормозной системы являются тормозные камеры. Управление тормозами осуществляется при помощи тормозной педали в кабине тягача.



а) управляющая
(жёлтая)



б) питающая
(красная)

Рис. 1.11 – Соединительные головки

Для соединения питающих и управляющих магистралей двухпроводных пневматических систем привода тормозов тягача и полуприцепа используются соединительные головки (рис. 1.11)

Для соединения головок необходимо отвести в сторону защитные крышки обеих головок одинакового цвета (тягача и полуприцепа). Состыковывать головки уплотнениями и повернуть до момента,

пока выступ одной головки не войдет в соответствующий паз другой, т.е. пока не соединится вставка с фиксатором. При разъединении тягача и полуприцепа соединительные головки поворачиваются в обратном направлении.

Принципиальная схема пневмопривода тормозов полуприцепа приведена на рис. 1.12-1.12.1.

Цветовая маркировка трубок на схеме носит исключительно обобщенный характер и предназначена для наглядного разделения различных контуров пневматической системы. В реальных условиях эксплуатации - цвета трубок могут отличаться от представленных на схеме в зависимости от типа системы, особенностей ее установки и/или специфических требований заказчика.

При монтаже, обслуживании или ремонте следует руководствоваться:

- официальной технической документацией конкретной модификации полуприцепа;
- маркировкой на самих соединениях (при наличии);
- расположением компонентов и их функциональным назначением;
- требованиями настоящего Руководства.



Не рекомендуется полагаться исключительно на цветовую маркировку при идентификации контуров системы, так как это может привести к ошибочному подключению и создать критически опасную ситуацию при эксплуатации транспортного средства

При подключении полуприцепа соединительными головками (1) к тягачу сжатый воздух по питающей магистрали поступает через магистральный фильтр (2) к крану растормаживания (3) и, проходя через него, заполняет воздушные ресиверы (7). При срабатывании рабочей, стояночной или запасной систем тягача, сжатый воздух по управляющей магистрали подается к выводу тормозного крана (4), который, срабатывая, подает воздух из ресиверов (7) к регулятору тормозных сил (9), где в зависимости от нагрузки на ось входной сигнал регулируется и через ускорительный клапан (11) поступает к тормозным камерам (6, 18), после чего происходит торможение полуприцепа. В случае обрыва соединительных шлангов между тягачом и полуприцепом, полуприцеп самозатормаживается. Для растормаживания (и затормаживания) полуприцепа используется кран (3) с механическими кнопками, расположенный на пульте управления (см. рис. 1.6).



В связи с постоянным совершенствованием конструкции, схемы и входящие в них элементы могут отличаться от вышеуказанных

Тормозная камера (6) (рис. 1.13) диафрагменная, тип 24 (или 30, в зависимости от комплектации полуприцепа), предназначена для приведения в действие тормозных механизмов передней оси. Цифровой индекс указывает на размер активной площади диафрагмы в квадратных дюймах.

Между штампованным корпусом (4) и крышкой (1) при помощи хомута (3), охватывающего одновременно корпус с крышкой, и болтов (8) зажимается резиновая диафрагма (2) с тканевой прослойкой. Средней частью диафрагма опирается на диск (11), прикрепленный к штоку (10). Усилиям возвратных пружин (5) диафрагма прижимается к крышке тормозной камеры. Через вилку (7), наведенную на шток и законтренную гайкой (9), тормозная камера присоединяется к регулировочным рычагам. В крышке камеры имеется штуцер для подвода воздуха. При торможении сжатый воздух поступает в полость между диафрагмой и крышкой и, отжимая диафрагму, перемещает шток и сжимает возвратные пружины, вследствие чего поворачивается регулировочный рычаг, посаженный на шлицевой конец разжимного кулака.

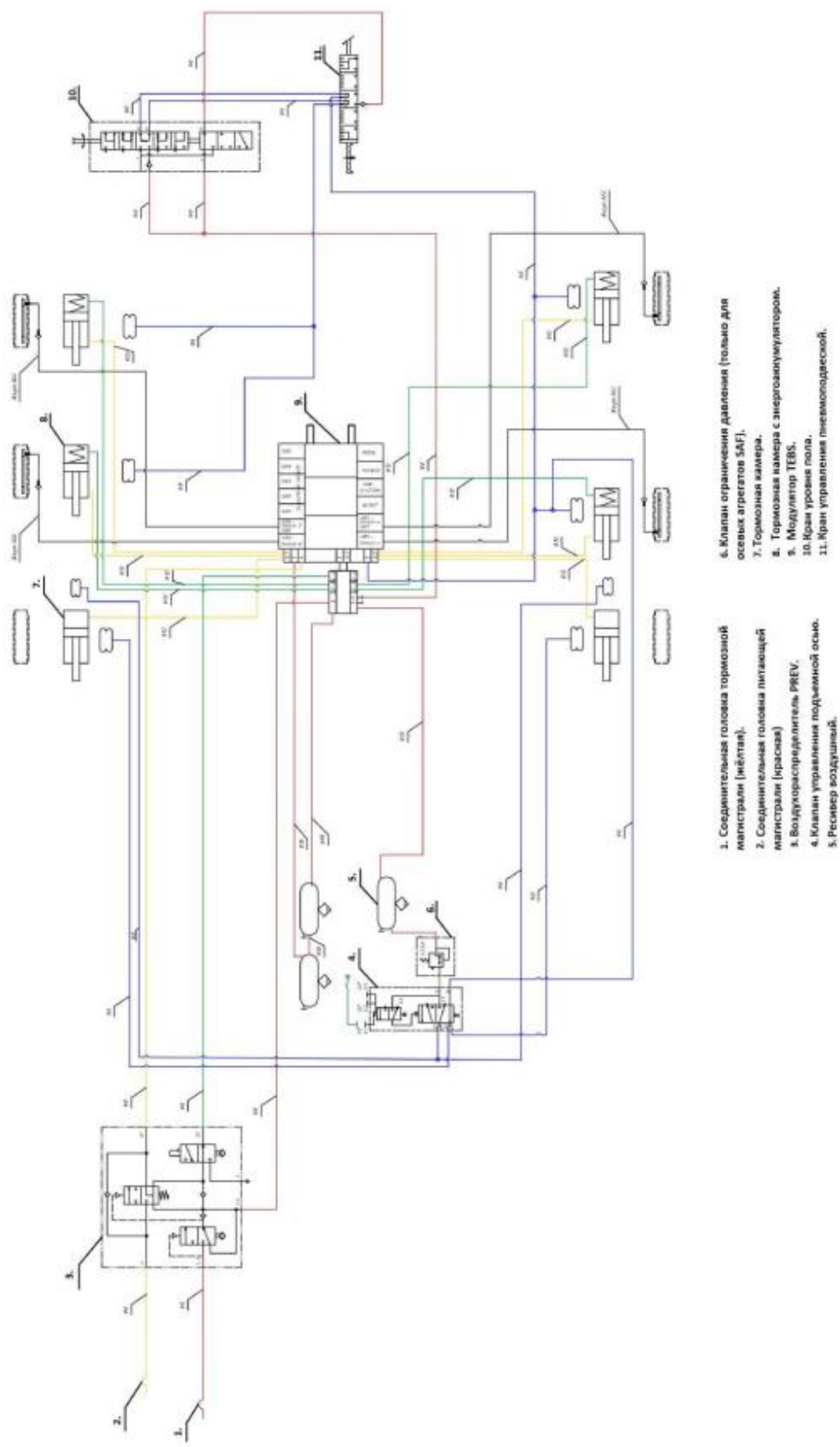


Рис. 1.12 - Принципиальная схема пневмопривода тормозов 3-х осного полуприцепа

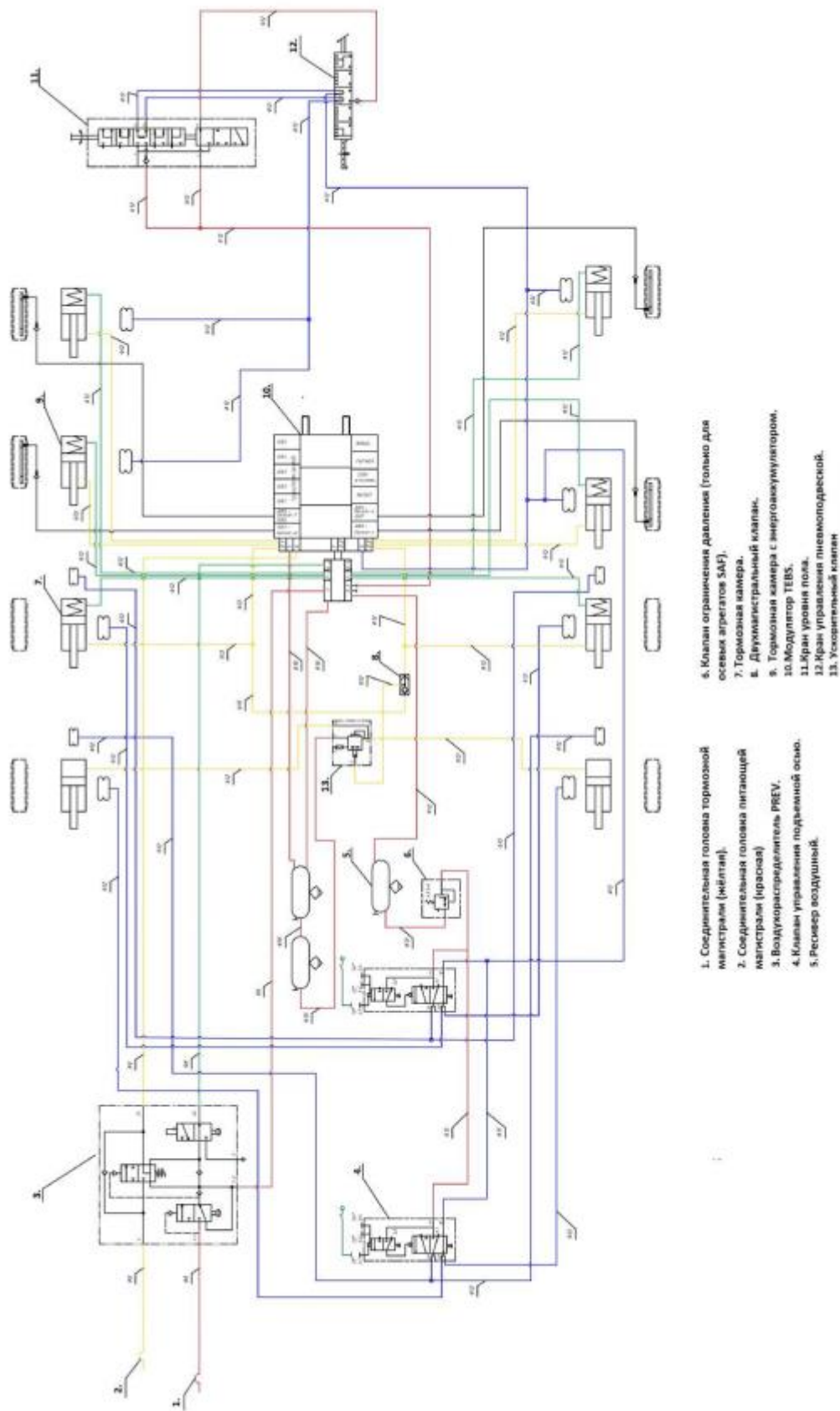


Рис. 1.12.1 - Принципиальная схема пневмопривода тормозов 4-х осного полуприцепа

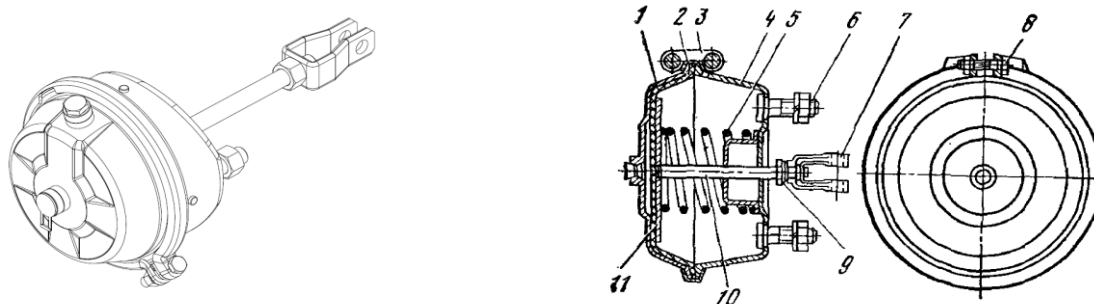


Рис. 1.13 – Тормозная камера

Перемещение диафрагмы при торможении определяется величиной зазора между колодками и тормозным барабаном (диском) и будет тем больше, чем больше этот зазор. Для крепления тормозных камер к кронштейнам к их корпусам приварены болты (6). Тормозная камера с пружинным энергоаккумулятором (18) (рис. 1.14) предназначена для приведения в действие тормозных механизмов второй и третьей осей (для типа 914296) или второй, третьей и четвертой осей (для типов 914295) при включении рабочего и стояночного тормозов. Состоит из двух основных частей - силовой части (тормозной камеры) и пружинного энергоаккумулятора. Силовая часть работает независимо от пружинного энергоаккумулятора

Пружинный энергоаккумулятор состоит из шарика (1), втулки (2), ключа для растормаживания (3), колпачка (4), пружины энергоаккумулятора (5), диафрагмы (6), штока энергоаккумулятора (7), штока силовой части (8).

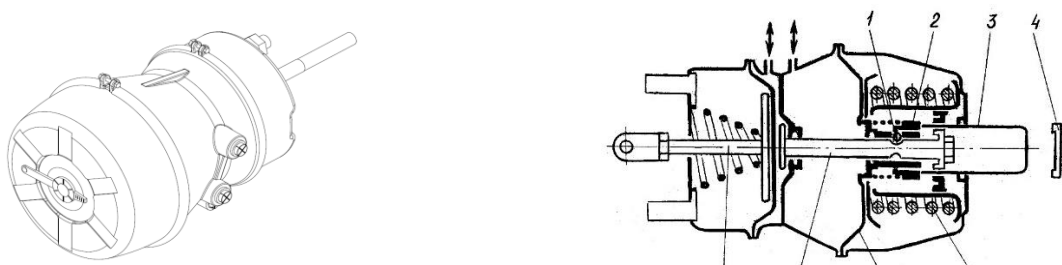


Рис. 1.14 – Тормозная камера с энергоаккумулятором

На рис. (1.14) изображена тормозная камера в положении готовности к движению: кран стояночного тормоза включен, энергоаккумулятор под давлением сжатого воздуха, пружина энергоаккумулятора (5) сжата, шток (7) и силовая часть камеры в исходном положении. При срабатывании стояночной тормозной системы осуществляется частичный или полный сброс давления в камере, пружина (5) освобождается, шток (7), выдвигаясь, воздействует на шток (8) силовой части - полуприцеп затормаживается. Максимальная сила торможения пружинного энергоаккумулятора достигается при полном сбросе давления в камере. Для растормаживания снова осуществляется подача воздуха в камеру.



Категорически запрещается самостоятельная разборка энергоаккумуляторов

1.2.1.6.2 Стояночная тормозная система

Привод стояночного тормоза пневматический, действует на задние колеса и предназначен для затормаживания полуприцепа. Используется при сцепке и расцепке с тягачом. Затормаживание происходит за счет тормозных камер с энергоаккумуляторами. При отсутствии (отключении) подачи воздуха в пневмосистеме, полуприцеп автоматически затормаживается стояночной системой и ее разблокировка возможна только после накачивания воздуха до нужного давления, либо сжатием пружин энергоаккумуляторов специальными болтами. При наличии воздуха в пневмосистеме стояночная тормозная система полуприцепа может приводиться в действие вручную, потянув на себя кнопку (3), расположенную на пульте управления (рис. 1.6).



При заторможенных энергоаккумуляторах полуприцепа запрещается приводить в действие рабочий тормоз

Для обеспечения безотказной работы тормозной системы в процессе эксплуатации регулярно производите следующее:

- а) контролируйте отсутствие утечек воздуха через соединения;
- б) в процессе движения следите за работой тормозной системы полуприцепа (эффективность торможения, быстрота растормаживания, степень нагревания тормозных механизмов);
- в) производите продувку ресиверов путем открытия спускного вентиля.

1.2.1.7 Электрооборудование

Электрооборудование полуприцепа состоит из системы световой сигнализации и наружного освещения. Питание электрооборудования полуприцепа осуществляется постоянным током напряжением 24 В от электросистемы тягача. Типовая схема представлена на рис. 1.15. Система световой сигнализации предназначена для оповещения водителей других транспортных средств о совершении поворота или торможения. К системе световой сигнализации относятся два задних фонаря, выполняющих функции световых сигналов: «СТОП», поворота и габаритов. Система наружного освещения предназначена для обеспечения безопасности движения. К ней относятся: два передних габаритных фонаря, восемь или десять (в зависимости от длины полуприцепа) боковых габаритных фонарей, совмещенных со световозвращателями, два контурных фонаря, два фонаря освещения номерного знака, два фонаря заднего хода, два противотуманных фонаря и два задних световозвращателя.

Световозвращатели предназначены для обозначения габаритов в темное время суток: передние – белого цвета; боковые – оранжевого цвета, задние – красного цвета треугольной формы.

Включение светосигнальных огней полуприцепа производится одновременно с включением соответствующих светосигнальных огней тягача переключателями, установленными на панели приборов тягача. Уход за электрооборудованием заключается в проверке крепления фонарей, надежности соединения контактов в цепях освещения и сигнализации. Лампы должны иметь при свечении полный накал, а рассеиватели очищены от грязи и промыты.



При мойке категорически запрещается направлять прямую струю на соединительные панели и розетки. Не допускайте механических повреждений электропроводов при обслуживании

Перед проведением сварочных работ необходимо отсоединить все электрические разъемы от электрического блока ABS.

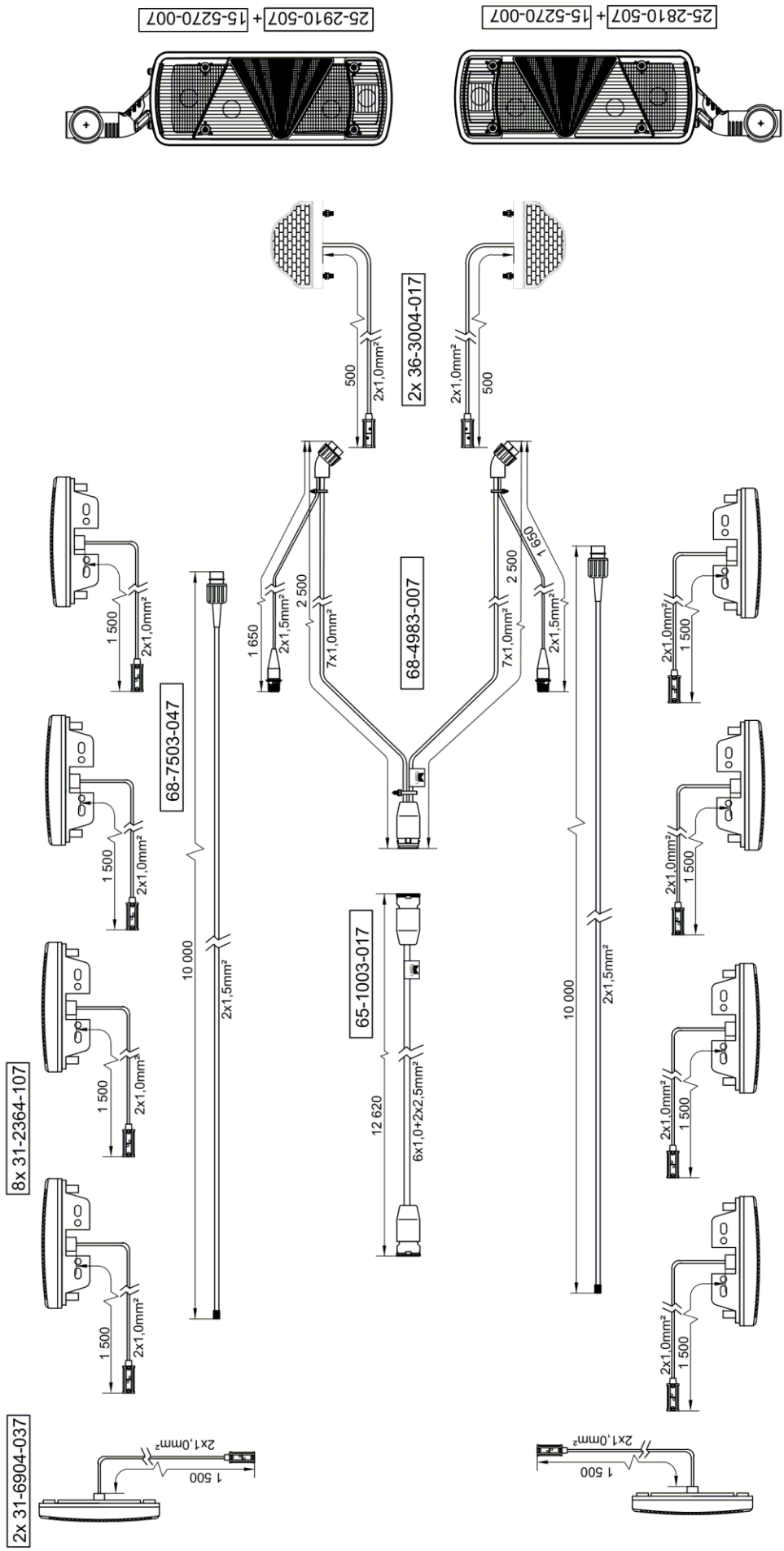


Рис. 1.15 – Типовая схема электрооборудования полуприцепа

1.2.2 Платформа

Платформа полуприцепа может быть выполнена в двух вариациях: неразъемной конструкции (рис. 1.16) и разъемной (рис. 1.17). Представляет из себя металлическую конструкцию коробчатого типа с открытым верхом (рис. 1.16).

К основанию платформы (1) привариваются бортовые панели (4), состоящие из нескольких вертикальных стоек с вваренными верхними бортами. Между бортовыми панелями устанавливаются передняя глухая (2) и задняя торцевая стенка (3), которая может быть: а) глухой; б) с пространством для установки таких опций как задний открывающийся борт и/или борт под зерномет; в) отсутствовать, если устанавливается опция распашные ворота.

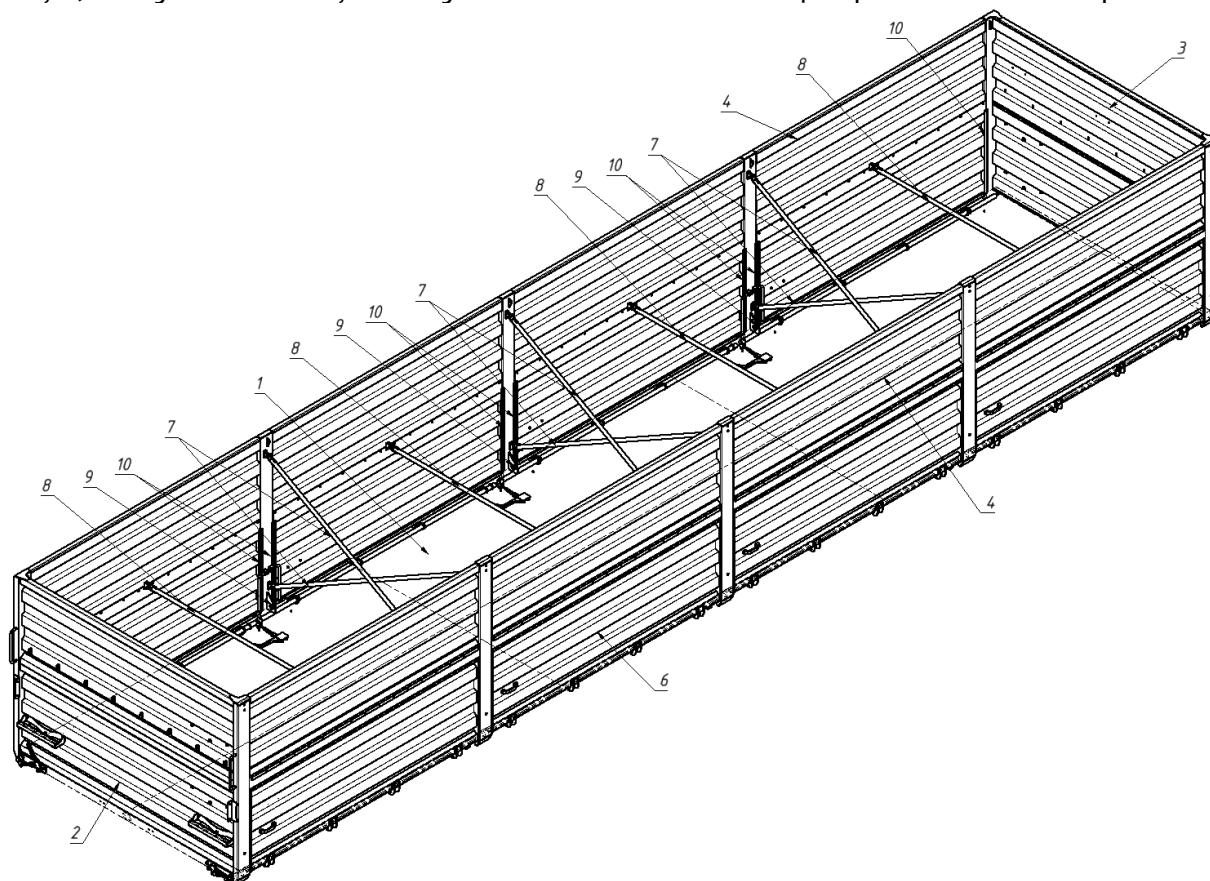


Рис. 1.16 – Общий вид платформы полуприцепа

В нижней части платформы находится система запора (5) нижних открывающихся бортов (6), состоящая из механических замков и валов с крюками, улавливающих и прижимающих нижние борта (6) за валы, установленные по нижнему краю открывающихся бортов.

Открывающиеся борта (6) имеют петли и навесы, через которые они навешиваются на ответные петли бортовых панелей (4) с помощью пальцев с пресс-маслёнками.

Внутри кузова для сохранения геометрии и безопасности при перевозке груза установлены: а) диагональные растяжки (7) - между противоположными парными стойкам; б) поперечные распорки (8) - по центру межстоечных пролётов; в) дуги полога. В основании стоек бортовых панелей устанавливаются проушины (9) для подъёма и транспортировки кузова и нащельники (10) открывающихся бортов для защиты от просыпания груза.

Основание платформы разъемного исполнения (рис. 1.17) состоит из левого (1) и правого (2) лонжеронов, связанных средними (3), крайними (4), передней торцевой (5) и задней торцевой (6) поперечинами, настила (7), боковых обвязок (8) и кронштейнов крепления к раме (9).

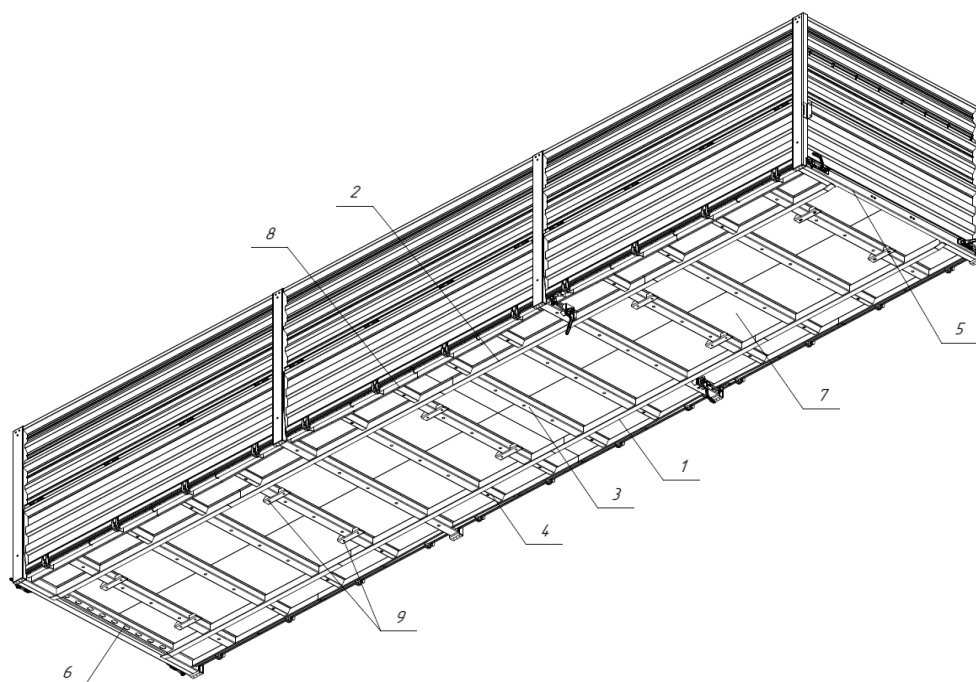


Рис. 1.17 – Основание платформы

1.2.3 Система крепления и сматывания полога

Полуприцеп оборудован пологом с наматывающим устройством и каркасом полога с центральными направляющими (рис. 1.18).

Каркас полога состоит из четырех или более съёмных дуг округлой формы (1), расположенных между стойками кузова.

Наматывающее устройство (условно не показано) представляет собой расположенную вдоль платформы алюминиевую трубу с ручкой для вращения. Труба продета в «карман» из ткани полога и позволяет сматывать полог по дугам полога в поперечном направлении платформы путём вращения ручки устройства.

Для фиксации наматывающего устройства со смотанным пологом, с противоположной стороны платформы установлены упорные кронштейны (2).

Полог жёстко фиксируется по всей боковой стенке платформы со стороны упорных кронштейнов (2) и натягивается стяжными ремнями с противоположной стороны. Стяжные ремни закрепляются на трубе наматывающего устройства в нескольких точках, напротив расположенных на стойках платформы натяжных механизмов. На передней и задней части полога установлены люверсы с продетым резиновым шнуром для фиксации полога за крючки платформы (3).

Для исключения протирания полога на стойках платформы установлены пластины.

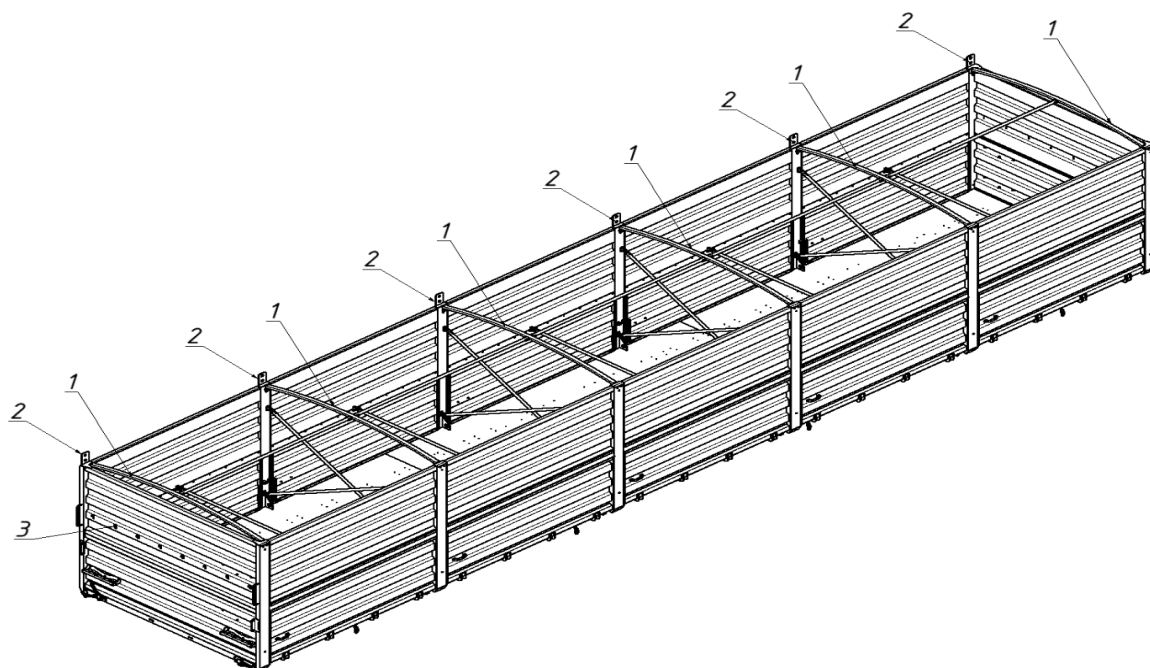
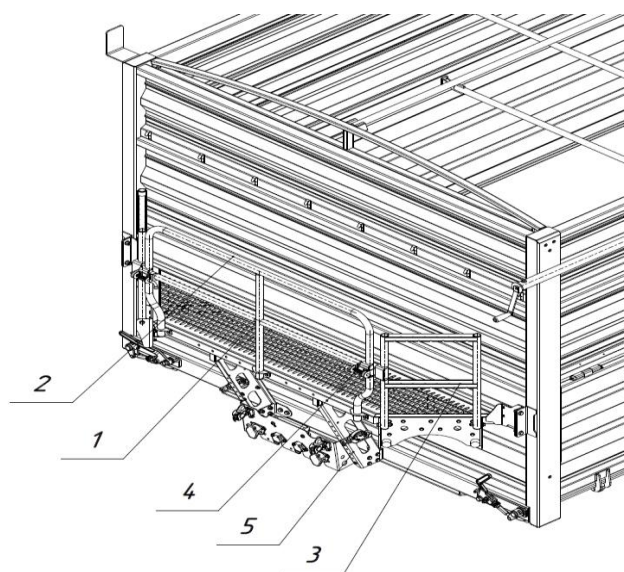


Рис. 1.18 – Система крепления и сматывания полога

1.2.4 Площадка обслуживания полога



Полуприцеп оборудован площадкой обслуживания полога для удобства смотки (размотки) полога и визуального контроля расположения груза в платформе полуприцепа (рис. 1.19).

Площадка состоит из основания с нескользким настилом (1), поручня (2), откидных лестниц (3), задвижек (4) и пары опорных кронштейнов (5).

Подъем на площадку осуществляется с тягача через предварительно откинутую лестницу (3).

Рис. 1.19 – Площадка обслуживания полога



Категорически запрещается опираться или наступать на откидную лестницу при нахождении на площадке обслуживания



Организация безопасного выполнения работ, включая соблюдение требований охраны труда при работе на высоте и применение необходимых средств защиты, осуществляется эксплуатирующей организацией в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации

1.2.5 Инструмент и принадлежности

При выполнении работ, связанных с контролем, регулировкой, техническим обслуживанием и ремонтом изделия применяют инструмент и принадлежности, которые прилагаются к полуприцепу. Инструменты находятся в инструментальном ящике, установленном на шасси полуприцепа, или прикладываются отдельно.

1.3 Маркировка

На каждый полуприцеп устанавливается табличка завода-изготовителя, наносится идентификационный номер транспортного средства (VIN) и знак¹ официального утверждения типа на основании Правил ООН - признанных международных стандартов безопасности.

Место расположения идентификационного номера:

- на табличке изготовителя;
- с правой стороны, в передней части транспортного средства.

Место расположения таблички изготовителя: с правой стороны, в передней части транспортного средства. Место нанесения знака официального утверждения типа рядом с табличкой изготовителя.

На табличке завода-изготовителя приведена следующая информация:

- наименование изготовителя;
- VIN состоящий из 17-ти символов;
- Единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- технически допустимая максимальная масса транспортного средства;
- технически допустимая максимальная масса, приходящаяся на каждую из осей транспортного средства, начиная с передней оси;
- разрешённая максимальная масса, приходящаяся на каждую из осей транспортного средства, начиная с передней оси согласно Приложению №5 ТР ТС 018/2011;
- номер Одобрения типа транспортного средства.

Структура и содержание VIN полуприцепов
типа 914295, 914296 модификаций 914295-02, 914296-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
X	J	Y	9	1	4	2	9	?	?	?	?	?	?	?	?	?

поз.1-3	Международный идентификационный код изготовителя (WMI):	
	XJY	- код изготовителя - Общество с ограниченной ответственностью «БОНУМ»;
поз.4-9	Описательная часть идентификационного номера (VDS):	
	914296	- условное обозначение типа транспортного средства (трёхосный полуприцеп);
	914295	- условное обозначение типа транспортного средства (четырёхосный полуприцеп);
поз.10-17	Указательная часть идентификационного номера (VIS):	
поз.10	?	- код года выпуска согласно таблице 1 Приложения № 7 к техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств» ТР ТС 018/2011;
поз.10-17	?	- производственный номер транспортного средства

¹ Для полуприцепов, выпущенных с 13.03.2026 г.

Таблица 1 Приложения №7 ТР ТС 018/2011

Год вы- пуска	Код	Год вы- пуска	Код	Год вы- пуска	Код	Год вы- пуска	Код
2001	1	2011	B	2021	M	2031	1
2002	2	2012	C	2022	N	2032	2
2003	3	2013	D	2023	P	2033	3
2004	4	2014	E	2024	R	2034	4
2005	5	2015	F	2025	S	2035	5
2006	6	2016	G	2026	T	2036	6
2007	7	2017	H	2027	V	2037	7
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A

Например: **XJY914295R0001234** – полуприцеп четырёхосный типа 914295, 2024 года выпуска с производственным номером 1234.

2 Использование по назначению

2.1 Меры безопасности

Меры безопасности должны обеспечивать безопасность выполняемых работ как во время подготовки полуприцепа к эксплуатации, так и при его эксплуатации.

Срочность работ, недостаток материальных средств или обслуживающего персонала и другие причины не могут являться основанием для нарушения требований, обеспечивающих безопасность.

2.1.1 При эксплуатации и ремонте

Во избежание поломок и несчастных случаев при работе с полуприцепом необходимо строго соблюдать требования настоящего Руководства и «Правил по охране труда на автомобильном транспорте».

Запрещается



- эксплуатация полуприцепа лицами, не ознакомленными с положениями настоящего руководства по эксплуатации;
- эксплуатировать полуприцеп с не присоединенными и неисправными тормозной и электрической системами, а также не исправным тягово-сцепным устройством;
- производить работы с электрооборудованием при включенном питании;
- осматривать электрооборудование и заменять предохранители без отключения аккумуляторных батарей;
- производить сварочные работы без отключения блока управления ABS.
- устанавливать приборы и другое оборудование, не соответствующее по своим параметрам схеме, а также не имеющее паспортов;

- прогревать ресиверы пневматической системы открытым огнем (факелом, паяльной лампой и др.) в случае замерзания конденсата;
- курение во время проведения ремонтных работ;
- производить ремонтные работы без наличия в непосредственной близости от места работ исправных средств пожаротушения;
- находиться под запасным колесом при его подъеме и опускании;
- начинать движение автопоезда, если давление в тормозной системе (по манометру тягача) ниже 62,0 кПа (6,2 кгс/см²);
- производить техническое обслуживание и ремонт полуприцепа, не установив под колеса противооткатные упоры;
- буксировка полуприцепа с незакрытыми бортами платформы;
- перевозка в кузове людей;
- оставлять полуприцеп без надзора;
- производить погрузку на неровной площадке без твердого покрытия.
- перегружать полуприцеп сверх установленной нормы.

При перевозке, груз необходимо располагать по длине и ширине платформы равномерно, чтобы избежать перегрузки осей. Неправильное распределение груза может ухудшить боковую устойчивость полуприцепа, привести к поломке осей и быстрому износу шин.

Во избежание перегруза полуприцепа, погрузку следует осуществлять до толщины слоя груза, определяемой по формуле:

$$H = k \times \frac{m}{L \times B \times \rho}$$

H – толщина слоя груза (расстояние от настила кузова до нижней кромки насыпи груза), м;

m – грузоподъемность автомобиля, кг;

ρ – плотность перевозимого груза, кг/м³ (см. приложение 1);

L – внутренняя длина кузова, м;

B – внутренняя ширина кузова, м;

k=0,85 – коэффициент учитывающий угол естественного ссыпания груза.

При загрузке/разгрузке платформы следите за боковой устойчивостью транспортного средства. Загрузку производите на твердой ровной площадке. В случае появления признаков потери устойчивости прекратите загрузку.

Использование полуприцепа в составе автопоезда требует от водителя высокой квалификации и строгого соблюдения правил дорожного движения.

Маневренность и проходимость автопоезда определяется проходимостью полуприцепа, поэтому во избежание аварий, движение автопоезда должно быть равномерным, без резких торможений и рывков. Особую осторожность необходимо соблюдать при преодолении подъемов, спусков и поворотов.

При остановке автопоезда или полуприцепа на уклоне, его необходимо затормозить стояночной тормозной системой и установить под колёса пару противооткатных упоров.

Во избежание преждевременного износа шин, поломки осевых агрегатов и подвески не допускается перегружать полуприцеп.

Периодически во время остановок, необходимо проверять нагрев ступиц и тормозных барабанов, давление в шинах, затяжку крепления колес, состояние подвески и работу световой сигнализации. При нагреве тормозных барабанов во время движения выше 60°C (рука не выдерживает длительного прикосновения) отрегулируйте зазоры между тормозными барабанами и колодками. При нагреве ступиц колес проверьте затяжку подшипников и, при необходимости, отрегулируйте их.

Контрольно-осмотровые операции рекомендуется проводить через 150-200 км при движении на хороших усовершенствованных дорогах и через 75-100 км при движении в тяжелых дорожных условиях.



Нецелевое использование

Данное транспортное средство предназначено исключительно для перевозки насыпных и навалочных грузов, соответствующих техническим характеристикам кузова. Конструкция кузова и напольного покрытия (включая подвижные полы или разгрузочные люки) не рассчитана на точечные нагрузки, создаваемые колесами тележек или углами паллет. Несоблюдение данного требования приводит к деформации платформы, повреждению механизмов разгрузки и аннулированию гарантийных обязательств производителя



Запрещается

- Перевозка грузов, сформированных в паллеты (поддоны), а также крупногабаритных неделимых грузов
- Транспортировка любого погрузочно-разгрузочного оборудования, включая гидравлические тележки (рохли), вилочные погрузчики и иные приспособления
- Нахождение внутри кузова оборудования или инструментов, не закрепленных надлежащим образом или не предусмотренных конструкцией

2.1.2 При консервации и переконсервации

Работа по консервации, расконсервации и переконсервации выполняются в соответствии с правилами и нормами по технике безопасности.

Персонал, обслуживающий участок консервации, должен быть осведомлен о степени ядовитости применяемых веществ, а также о мерах помощи при несчастных случаях.

На рабочем участке должны быть инструкции по технике безопасности и журнал проведения инструктажа исполнителей по установленной форме.

В помещении или на открытой площадке на видном месте должна находиться аптечка с необходимыми медикаментами для оказания первой помощи при несчастных случаях.

Вещества, применяемые при консервации, не относятся к особо ядовитым и при соблюдении правил техники безопасности не оказывают вредного воздействия на организм человека.

При консервации маслом путем распыления образование в воздухе масляного аэрозоля (тумана) недопустимо. При длительном воздействии масел на кожу возможны ее поражения (закупорка сальных желез, на отдельных участках бородавчатые разрастания кожи, воспалительные процессы).



Высота ССУ полуприцепа должна быть равна высоте ССУ тягача

2.2 Подготовка к эксплуатации

2.2.1 Обкатка

Надежность и экономичность работы полуприцепа зависят от приработки деталей в узлах и агрегатах в период обкатки – первые 1000 км пробега.

В период обкатки:

- не превышайте скорость движения более 50 км/ч;
- эксплуатируйте полуприцеп только на дорогах с твердым покрытием;
- заполняйте полуприцеп до значения не более 75% номинальной грузоподъемности.
- не допускайте перегрев ступиц колес.

В процессе обкатки и после пробега 1000 км произведите следующие контрольно-осмотровые операции:

- тщательно осмотрите полуприцеп и проверьте все крепления;
 - очистите узлы и механизмы от смазки, промойте и заправьте их свежей смазкой;
- проверьте затяжку болтов, пальцев и креплений подвески, а также гаек крепления колес;
- проверьте действие тормозов;
- контролируйте нагрев ступиц колес и тормозных барабанов;
- проверьте внутреннее давление воздуха в шинах;
- проверьте целостность шин;
- контролируйте надежность сцепки;
- проверьте герметичность пневмосистемы;
- контролируйте расположение груза в платформе;
- состояние осевых агрегатов и подвески.

При нагреве тормозных барабанов во время движения выше 60°C (рука не выдерживает длительного прикосновения) отрегулируйте зазоры между тормозными барабанами и колодками. При нагреве ступиц колес проверьте затяжку подшипников и, при необходимости, отрегулируйте их.

Контрольно-осмотровые операции рекомендуется проводить через 150-200 км при движении на хороших усовершенствованных дорогах и через 75-100 км при движении в тяжелых дорожных условиях.

2.2.2 Сцепка и расцепка

При подготовке полуприцепа к сцепке/расцепке с тягачом необходимо выполнить следующее:

1) До сцепки:

- затормозить полуприцеп стояночным тормозом;
- осмотреть опорное устройство;

- проверить исправность ССУ тягача;
- проверить и при необходимости очистить поверхность опорной плиты полуприцепа от грязи;
- проверить затяжку гаек крепления колес полуприцепа, при необходимости произвести их подтяжку во избежание проворачивания обода колес в ступице.
- 2) В процессе сцепки:
 - осторожно подвести тягач задним ходом на малой скорости к полуприцепу так, чтобы шкворень полуприцепа вошел в замок ССУ;
 - подать тягач назад до автоматического закрытия замка.
- 3) После сцепки:
 - убедиться в том, что замок захватов вошел в крайнее положение и тем самым обеспечена надежная сцепка (предохранительная планка замка захватов должна находиться в вертикальном положении).
 - подсоединить головки гибких шлангов пневмопривода тягача к пневматической системе тормозов полуприцепа;
 - слить конденсат из ресиверов полуприцепа, открыв сливные краны;
 - проверить давление воздуха в шинах колёс полуприцепа, при необходимости довести до номинального значения;
 - открыть разобщительный кран на тягаче;
 - проверить поступление воздуха в ресиверы путем кратковременного открытия крана слива конденсата на прицепе;
 - проверить отсутствие утечки воздуха из тормозной системы;
 - проверить работу пневмопривода тормозов полуприцепа путем нажатия на тормозную педаль тягача;
- вставить штепсельные вилки электрооборудования полуприцепа в розетки тягача. Включить свет на тягаче и проверить наличие света в задних фонарях полуприцепа;
- проверить наличие сигнала «стоп» при нажатии на тормозную педаль тягача, а также работу указателей поворота;
- растормозить стояночную тормозную систему полуприцепа



Каждый раз перед троганием с места убедитесь, что полуприцеп расторможен

4) Расцепка:



Не допускается расцепка при загруженном полуприцепе

При расцепке тягача с полуприцепом необходимо выбрать ровную площадку и произвести отцепку в следующей последовательности:

- вынуть вилки электрооборудования полуприцепа из розеток тягача, аккуратно смотать шнур электропроводки;
- закрыть разобщительный кран пневмосистемы на тягаче;
- отсоединить соединительные шланги пневматического привода тормозов тягача от соединительных головок на полуприцепе, закрыть головки крышками;
- затормозить полуприцеп стояночным тормозом;
- опустить опорные устройства до надёжного соприкосновения с землей;

- подложить под колёса полуприцепа противооткатные упоры;
- переместить в крайнее переднее положение рычаг замка седельного устройства;
- включить первую передачу на тягаче и медленно, без рывков, выехать вперед.

2.3 Эксплуатация

2.3.1 Описание и функционирование полуприцепа

Полуприцеп-зерновоз, разработанный ООО «БОНУМ», отличается низким собственным весом в сочетании с высокой прочностью, благодаря использованию материалов с высоким пределом текучести. Принятые технические решения направлены на получение максимальной эффективности при эксплуатации полуприцепа при соблюдении норм, правил и рекомендаций, указанных в настоящем Руководстве. Не рекомендуется вносить какие-либо изменения в действующую конструкцию без письменного подтверждения изменений непосредственно ООО «БОНУМ».

2.3.2 Нормы безопасности

- 1) В транспортном средстве обязательно должно находиться Руководство по эксплуатации.
- 2) Загружать в пределах максимальной нагрузки, указанной в свидетельстве о регистрации.
- 3) Равномерно распределять нагрузку.
- 4) Производить выгрузку только на ровной поверхности.
- 5) Производить выгрузку только при неподвижном транспортном средстве.
- 6) Производить выгрузку, убедившись, что в этой зоне нет людей и каких-либо препятствий.
- 7) Производить выгрузку, когда нет порывов ветра.
- 8) Проверять соответствие давления в шинах.



Предохранительные штифты запорных валов бортов при движении полуприцепа и загрузке должны находиться в рабочем положении! (см. рис. 1.20)

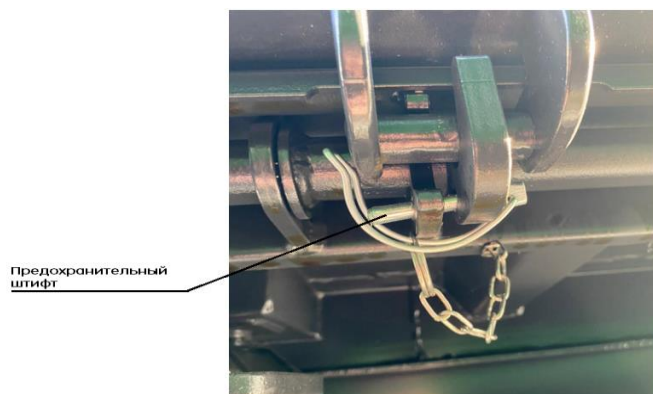


Рис. 1.20

2.3.3 Подготовка к загрузке

- 1) Установите полуприцеп на место загрузки, которое должно быть ровным и иметь твёрдое покрытие.
- 2) Освободите шнуровку полога с крючков в передней и задней части платформы, сняв резиновый шнур со всех крючков.
- 3) Извлеките все натяжные ремни полога из натяжителей на стойках платформы, потянув фиксатор натяжителя на себя и приподняв ручку натяжителя.
- 4) Поднимитесь на площадку обслуживания полога и вращайте рукоятку устройства сматывания полога в сторону упоров тента, контролируя процесс намотки (полотен должен сматываться полностью по дугам полога) до тех пор, пока смотанный полотно не упрётся в кронштейны полога на противоположной стороне платформы.
- 5) В случае загрузки платформы ковшом погрузчика, предварительно снимите центральные трубы-направляющие, расположенные между дугами полога.

2.3.4 Загрузка полуприцепа

- 1) При загрузке, следите за боковой устойчивостью полуприцепа. Груз должен располагаться как можно равномернее по всему пространству. В случае появления признаков потери устойчивости прекратите загрузку.
- 2) Визуально контролируйте герметичность платформы полуприцепа и её целостность.
- 3) После окончания загрузки медленно покиньте место загрузки.



*Некоторое изменение формы бортов - естественный ответ конструкции на давление со стороны сыпучего груза, обусловленный её физико-механическими свойствами.
Не является производственным дефектом*

2.3.5 Подготовка к движению

- 1) Установите центральные трубы-направляющие между дугами полога, если они снимались на время погрузки.
- 2) Поднимитесь на площадку обслуживания полога и вращайте рукоятку устройства сматывания полога в противоположную от упоров полога сторону, контролируя процесс размотки. Устройство сматывания в крайнем положении должно оказаться на боковой стороне платформы полуприцепа.
- 3) Проденьте все натяжные ремни полога в натяжители на стойках платформы, потянув фиксатор каждого натяжителя на себя и опуская ручку натяжителя до натяжения полога.
- 4) Накиньте шнуровку полога на крючки в передней и задней части платформы, надёжно натянув и зафиксировав полотно.

2.3.6 Разгрузка полуприцепа

- 1) Установите полуприцеп на место разгрузки. Место должно быть ровным и иметь твёрдое покрытие.

- 2) Последовательно вручную откройте бортовые замки вдоль одной или двух сторон платформы в зависимости от типа разгрузочной площадки. Расположение замков может различаться в зависимости от модели полуприцепа.



Категорически запрещается находиться со стороны высыпающего груза в процессе открывания борта

- 3) Дождитесь окончания разгрузки и закройте все бортовые замки. Убедитесь в том, что борта надёжно закрыты.

2.4 Возможные неисправности и их устранение

В период эксплуатации могут возникнуть неисправности, нарушающие нормальную работу полуприцепа. Неисправности, выявленные при эксплуатации, должны быть немедленно устранены водителем, а при необходимости - персоналом специализированной ремонтной мастерской.

Перечень возможных неисправностей полуприцепа с указанием причин возникновения и методов устранения приведен в таблице 2.1.

Таблица 2.1 Неисправности и методы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Платформа		
Просыпается груз	Неплотное прилегание уплотнителя к борту	Отрегулировать запорный механизм борта вращением шестигранной муфты тяги Борт должен быть закрыт
	Износ уплотнителя	Заменить уплотнитель
Затруднено открывание нижних бортов	Недостаточно смазки	Смажьте пары трения петель навески бортов через пресс-маслёнки пальцев навески
Подвеска		
Выход из строя рессоры	Перегрузка, движение по неровной дороге с большой скоростью	Обратиться в специализированный сервис
Отсутствие или недостаточное давление в пневмобаллонах подвески	Утечка воздуха в соединениях пневмопривода подвески	Обратиться в специализированный сервис
	Негерметичность пневмобаллона подвески	Обратиться в специализированный сервис
	Нарушена настройка регулятора уровня пола	Обратиться в специализированный сервис
	Выход из строя регулятора уровня пола	Обратиться в специализированный сервис
Колеса и шины		

Ухудшение устойчивости движения полуприцепа	Нарушена балансировка колес	Обратиться в специализированный сервис
Ухудшение устойчивости движения полуприцепа	Недостаточное давление в шинах	Довести давление до нормы
	Свободный ход в подшипниках ступиц и неправильная затяжка гаек крепления колес к ступицам	Обратиться в специализированный сервис
Неравномерный износ протектора	Неправильное давление в шинах	Довести давление до нормы
Выбиты колесные болты	Несоблюдение предписанных моментов затяжки гаек колес или незатянуты гайки колес	Затяните гайки колес по схеме «крест-накрест», соблюдая рекомендуемые моменты затяжки
Ступицы колес		
Течь смазки	Повреждены прокладки крышек ступицы	Обратиться в специализированный сервис
Нагрев ступиц	Недостаток смазочного материала в подшипниках	Обратиться в специализированный сервис
	Чрезмерно затянуты подшипники ступицы	Обратиться в специализированный сервис
	Отсутствует зазор между тормозными накладками и барабаном	Обратиться в специализированный сервис
Тормозная система		
Подтормаживание (тормозные барабаны греются при движении)	Малый зазор или отсутствие его между тормозными барабанами и накладками тормозных колодок	Обратиться в специализированный сервис
	Заклинивание разжимного кулака в опорах	Обратиться в специализированный сервис
	Поломка или ослабление возвратных пружин	Заменить пружины
Недостаточная эффективность торможения	Нарушена регулировка тормозов, изношены накладки колодок тормозов	Обратиться в специализированный сервис

Утечка воздуха в местах соединений пневмосистемы	Повреждены поверхности соединений Ослабла затяжка соединений	Затянуть соединения. Обратиться в специализированный сервис
Утечка воздуха из соединений пневмоаппаратуры	Наличие грязи, конденсата. Нарушение работы пневмоаппаратуры	Обратиться в специализированный сервис
Плохо поступает воздух в тормозную систему полуприцеп	Засорились магистральные фильтры, наличие конденсата в тормозной системе	Снять фильтры, промыть и продуть сжатым воздухом
Ухудшение работы тормозов и их отказ при низкой температуре	Скопление конденсата в ресивере, попадание влаги в рабочие органы тормозов	Выпустить конденсат из тормозной системы Спустить конденсат из воздушного баллона
Сигнальная лампа ABS не загорается при включении зажигания	Перегорел предохранитель	Заменить предохранитель
Сигнальная лампа ABS не мигает после включения зажигания	Перегорела лампа	Заменить лампу
	Нарушен контакт в разъемах или обрыв проводов	Проверить разъемы и провода Обратиться в специализированный сервис
После начала движения сигнальная лампа ABS не гаснет	Обрыв в кабеле датчика	Обратиться в специализированный сервис
	Обрыв в кабеле модулятора. Короткое замыкание в обмотках модулятора	Обратиться в специализированный сервис
После начала движения сигнальная лампа ABS не гаснет	Неисправен блок управления	Обратиться в специализированный сервис
После начала движения сигнальная лампа ABS не гаснет	Перегорело реле	Обратиться в специализированный сервис
	Короткое замыкание в обмотке датчика	Обратиться в специализированный сервис

	Большой зазор между датчиком и ротором. При проворачивании колеса датчик вырабатывает менее 0,2 В	Обратиться в специализированный сервис
	Нестабильный зазор между датчиком и ротором (колесо "виляет")	Обратиться в специализированный сервис
Электрооборудование		
Лампы освещения задних фонарей не горят или горят тускло	Неисправные лампы освещения Ослабли клеммы Короткое замыкание Плохой контакт в разъёмах	Проверьте и исправьте контакты Замените лампы
Шкворень		
Диаметр шкворня меньше 48,3 мм	Износ	Заменить шкворень

3 Техническое обслуживание

Надежность работы полуприцепа зависит от своевременного и правильного технического обслуживания. Водитель обязан постоянно следить за исправностью работы всех механизмов полуприцепа. Техническое обслуживание полуприцепа рекомендуется производить совместно с тягачом.

При обнаружении неисправностей в работе водитель должен, не дожидаясь срока очередного обслуживания, принять меры по их устранению. Ремонт необходимо осуществлять в условиях ремонтных организаций, уполномоченных на проведение такого вида работ. Место выполнения работ должно быть укомплектовано средствами первой медицинской помощи.

3.1 Периодичность обслуживания

Периодичность проведения технического обслуживания (далее «ТО») зависит от условий, в которых эксплуатируется полуприцеп. По периодичности выполняемых операций и трудоемкости подразделяется на:

- ежедневное обслуживание (ЕО);
- первое техническое обслуживание (ТО-1);
- второе техническое обслуживание (ТО-2).

Кроме того, в начальный период эксплуатации проводятся техническое обслуживание ТО-1000 - через 1000 км пробега. Порядок и объём работ входящих в состав технических обслуживаний приведён в соответствующих разделах СК.

3.2 Техническое обслуживание узлов

3.2.1 Техническое обслуживание осей, подвески и опорного устройства

Техническое обслуживание производится на специализированных станциях технического обслуживания согласно регламенту обслуживания завода-изготовителя.

При затяжке крепежных резьбовых соединений и смазке, руководствуйтесь максимально допустимыми крутящими моментами и рекомендациям по смазочным материалам производителя.

3.2.2 Техническое обслуживание колёс

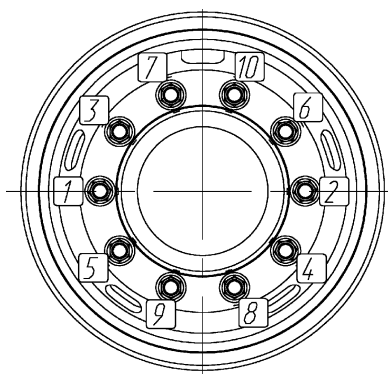


Рис. 1.21 – Порядок затяжки гаек

После начала использования нового полуприцепа через каждые 2 недели или при замене колёс затягивайте гайки с номинальным усилием 400...500 Нм с помощью динамометрического ключа.

При установке колеса проверьте сопрягаемые поверхности ступицы оси и колес, удалите грязь и неровности. Закрутите гайки и шпильки с помощью динамометрического ключа. Равномерно затяните гайки в последовательности, указанной на рис. 1.21 когда колеса не касаются земли.

Обод колеса и тормозной барабан не должны соприкасаться. Радиальный зазор между ободом колеса и тормозным барабаном должен составлять 3 мм. Характеристики колёс, устанавливаемых заводом-изготовителем указаны в таблице 1.21.

3.2.3 Техническое обслуживание платформы и рамы

Техническое обслуживание платформы и рамы заключается в периодическом осмотре наружных и внутренних поверхностей платформы и рамы, и очистка их от грязи и мусора.



Запрещается применять для очистки окрашенных поверхностей металлические щетки

Таблица 3.1 – Характеристики колёс

Параметр	Колесо
Количество отверстий	10
Резьба шпилек, мм	M22x1.5 ISO
Диаметр центрального отверстия DIA, мм	281
Диаметр окружности центров отверстий PCD, мм	335
Ширина диска B, дюйм	11,75

Диаметр диска А, дюйм	22.5
Вылет диска ЕТ, барабан / диск, мм	ЕТ0 / ЕТ120
Размерность резины	385/65 R22.5

Не реже одного раза в месяц тщательно проверяйте состояние сварных швов элементов шасси и платформы. При обнаружении трещин в сварных швах и деталях, полуприцеп необходимо подготовить для ремонта

Незначительные царапины ЛКП заделывают лаком.

3.2.4 Техническое обслуживание электрооборудования

Техническое обслуживание электрооборудования заключается в наружной очистке приборов и подтяжке креплений, замене перегоревших ламп, контроле состояния электропроводов. Рассеиватели фонарей необходимо протирать снаружи чистой ветошью, проверять плотность крепления стекол в фонарях. Все контакты и клеммы проводов должны быть чистыми и плотно затянуты. Изоляцию проводов необходимо беречь от попадания на неё масла и топлива.

3.3 Смазка полуприцепа

Смазку элементов и узлов полуприцепа необходимо проводить в соответствии с химмотологической картой (см. Приложение 2).

Смазку узлов и агрегатов, устанавливаемых на полуприцеп (подвеска, оси, тормозные механизмы и прочее) производить согласно предписаниям по техническому обслуживанию изготовителя соответствующих узлов и агрегатов.

4 Упаковка

Полностью укомплектованные полуприцепы отправляются в собранном виде без упаковки. Необходимые комплектующие, а также прочая сопроводительная документация прикладываются.

5 Транспортирование

До пункта назначения полуприцеп транспортируется своим ходом в составе автопоезда. При транспортировании нового полуприцепа необходимо учитывать ограничения, предусмотренные разделом 3.

Если пункт назначения находится на расстоянии более 500 км, то при транспортировании полуприцепа своим ходом необходимо провести в пути техническое обслуживание ТО-1000 в интервале 500-1000 км и проверить следующее:

- надежность сцепки полуприцепа с тягачом;
- состояние ходовой части;
- проверить все болтовые соединения;
- давление воздуха в шинах колес;
- правильность и надежность присоединения пневмошланга тормозной системы к тягачу;

- работу пневматического и ручного приводов тормозов (предварительно слив конденсат из ресиверов тормозной системы);
- исправность работы электрооборудования;
- наличие и укладку запасных частей, инструмента и принадлежностей.

6 Хранение

Полуприцеп, который не планируется эксплуатировать более трёх месяцев, подлежит постановке на хранение.

Установлено два вида хранения полуприцепа:

- а) кратковременное – до одного года;
- б) длительное – один год и более

Правилами хранения предусмотрены:

- а) консервация;
- б) техническое обслуживание в процессе хранения;
- в) проверка состояния полуприцепа;
- г) переконсервация;
- д) расконсервация.

На хранение разрешается ставить полуприцеп в исправном состоянии, очищенный от грязи и полностью укомплектованный.

Местом для хранения может быть специально оборудованная открытая площадка, площадка под навесом или закрытое помещение-хранилище. Место хранения полуприцепа должно обеспечивать удобство размещения, выезда и въезда, технического обслуживания и пожарную безопасность.

6.1 Консервация

Консервацию полуприцепа производить в помещении с температурой воздуха не ниже 15°C и относительной влажностью не выше 70%. Для консервации деталей, составных частей и запчастей применять смазку К-17 ГОСТ 10877.

Для консервации следует применять материалы согласно таблице 6.1 и инструкции к материалам.

При подготовке полуприцепа к хранению выполнить работы в объеме ежедневного технического обслуживания, а также:

- закрыть борта;
- смазать наружные штекерные соединения системы электрооборудования тонким слоем смазки Литол-24, очистить провода от грязи и насухо протереть.

6.2 Техническое обслуживание в процессе хранения

Установлены следующие виды технического обслуживания полуприцепа в зависимости от срока хранения:

- кратковременное – ежемесячное и полугодовое ТО;
- длительное – ежемесячное, полугодовое и годовое ТО.

При каждом техническом обслуживании проводить:

- наружный осмотр;
- надежность заземления;
- очистку поверхностей от пыли, грязи, осадков, продуктов коррозии.

При очистке окрашенных поверхностей не допускается протирать их топливом или маслом.

Таблица 6.1 – Смазочные материалы для консервации

Материал	ГОСТ, ТУ	Назначение
Смазка ПВК	ГОСТ 19537	Для наружной консервации металлических неокрашенных поверхностей
Смазка графитная УСсА	ГОСТ 3333	Для смазывания листов рессор
Смазка Литол-24	ГОСТ 211150	Для смазывания штекерных соединений
Замаска герметизирующая 33К-3у	ГОСТ 19538	Для герметизации атмосферных выводов предохранительного клапана
Лак ПФ-283 (лак 4С)	ГОСТ 5470	Для покрытия наружных поверхностей автомобильных шин и резинотехнических изделий
Эмаль НЦ-1125 (различных цветов)	ГОСТ 7930	Для окраски поверхностей платформы
Эмаль МС-17	ТУ 6-10-1012	Для окраски поверхностей узлов ходовой части
Уайт-спирит	ГОСТ 3134	Для обезжиривания поверхностей перед окраской
Масло консервационное К-17	ГОСТ 10877	Для смазывания петель
Ткань герметизирующая ТТ	–	Для герметизации атмосферных выводов аппаратов тормозной системы

Участки, подвергшиеся коррозии, летом необходимо зачистить и подкрасить, зимой – смазать консервационным маслом. При ежемесячном ТО кроме указанных выше работ выполнить следующие работы: проверить состояние защитных покрытий, давление воздуха в шинах, отсутствие подтекания смазки, состояние инструмента и принадлежностей.

При полугодовом ТО при длительном и кратковременном хранении: слить конденсат из ресиверов пневмосистемы. При кратковременном хранению дополнительно выполнить следующее:

- при подготовке к эксплуатации в летний период заменить зимние сорта масел на летние или всесезонные,
- при подготовке к эксплуатации в зимний период заменить летние сорта масел на зимние или всесезонные.

При годовом ТО (проводить в теплое время):

- проверить исправность и работоспособность приборов электрооборудования;
- проверить работу тормозной системы в соответствии эксплуатационными предписаниями;
- смазать консервационным маслом петли;
- после выполнения указанных работ полуприцеп вновь законсервировать.

При подготовке полуприцепа к длительному хранению при консервации выполнить следующие работы:

- провести очередное техническое обслуживание;

- очистить внутренние и наружные поверхности тормозных барабанов, опорные диски, тормозные колодки от продуктов коррозии, ступицы заполнить свежим смазочным материалом. Смазать тонким слоем смазки Литол-24 эксцентриковые оси тормозных колодок, профиль разжимного кулака, оси роликов, наружную и внутреннюю поверхность роликов;
- осмотреть провода электрооборудования, удалить с изоляции топливо и масло, проверить состояние штепсельных разъемов, при необходимости очистить их от грязи, топлива и масла;
- протереть и осмотреть шланговые детали, очистить поверхности стяжных хомутов от продуктов коррозии. Резьбовую часть стяжных хомутов смазать консервационной смазкой;
- наружные неокрашенные детали оборудования из углеродистых сталей покрыть смазкой ПВК;
- смазать консервационным маслом петли;
- запасные части, инструмент и принадлежности из цветных металлов, пластмасс и резины обернуть бумагой и уложить в инструментальный ящик;
- вымыть и просушить шины.

6.3 Переконсервация

Проводить в случае обнаружения дефектов временной противокоррозионной защиты при контрольных осмотрах в процессе хранения или по истечении срока действия временной противокоррозионной защиты. Переконсервацию совмещать с годовым техническим обслуживанием.

6.4 Расконсервация

При снятии полуприцепа с консервации необходимо проверить комплектность согласно паспорту.

Для расконсервации необходимо:

- удалить консервационную смазку со всех деталей и узлов чистым керосином;
- разгерметизировать атмосферные выводы пневмоаппаратов тормозной системы;
- проверить давление воздуха в шинах и при необходимости довести его до нормальной величины;
- проверить надежность затяжки гаек крепления колес;
- провести контрольный пробег полуприцепа на расстояние 5-10 км, во время которого проверить работу тормозной системы и системы электрооборудования;
- провести техническое обслуживание ТО-2.

7 Гарантия

Права и обязанности изготовителя по гарантии на транспортное средство соответствуют положениям действующего законодательства и отражены в Гарантийной политике ООО «БОНУМ», утвержденной Генеральным директором.

Изготовитель гарантирует качество и безопасность продукции, при соблюдении требований транспортирования и хранения продукции, а также

при соблюдении правил ее эксплуатации, с учетом сроков, условий и ограничений, изложенных в Гарантийной политике ООО «БОНУМ».

Гарантийная политика ООО «БОНУМ» полностью приведена на сайте завода изготовителя: www.bonum-trailer.ru в разделе «Сервис и гарантия».

В случае внесения изменений в Гарантийную политику ООО «БОНУМ» следует пользоваться последней актуальной редакцией.

Приложение 1

Насыпная плотность грузов

Наименование груза	Насыпная плотность, кг/м ³
Древесные опилки	150-200
Древесный уголь	150-270
Земля (глина) влажная	1900-2000
Земля (глина) сухая	1400-1600
Зола	400-800
Каменный уголь	800-850
Минеральная вата	75-125
Мипора	20
Мох	130
Песок сухой	1200-1650
Поваренная соль	700-800
Сахарный песок	1600
Снег свежавыпавший	100-200
Снег сырой, плотный	200-800
Сельскохозяйственные продукты	
Горох	700
Картофель	670
Кукуруза (зерно)	700
Мука	400-500
Пшеница	760
Рожь	720
Свекла, морковь, брюква	650
Свежескошенное сено	50
Слежавшееся сено	100
Солома	40-100
Удобрения	
Навоз, перепревший	950-1000
Суперфосфат	1100
Торф сухой	325-410
Торфяная крошка	100-250
Шлак котельный	700-900

Приложение 2

Химмотологическая карта

№	Наименование сборочной единицы	Кол-во на изделие	Наименование марок СМ		Масса СМ, заправляемых при смене на точку смазки/ изделие, г	Периодичность смены СМ
			Основные	Дублирующие		
1	Опорный лист и шкворень	1	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол С ГОСТ 4366 Солидол Ж ГОСТ 1033	2000	Каждое ТО
2	Ось	3 (4)	*	*	*	СТО
3	Пневматическая подвеска	1	*	*	*	СТО
4	Опорное устройство	1	*	*	*	СТО
5	Петли открывающихся бортов	18+	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол С ГОСТ 4366 Солидол Ж ГОСТ 1033	10/180+	ТО-2
6	Бортовые замки	6			20/120	ТО-2

* Согласно рекомендациям по использованию смазочных материалов производителя узла

Приложение 3

Управление подъемными осями

Полуприцепы могут оснащаться пневматической системой Wabco с EBS (либо аналог) с автоматическим либо ручным управлением подъемом осей.

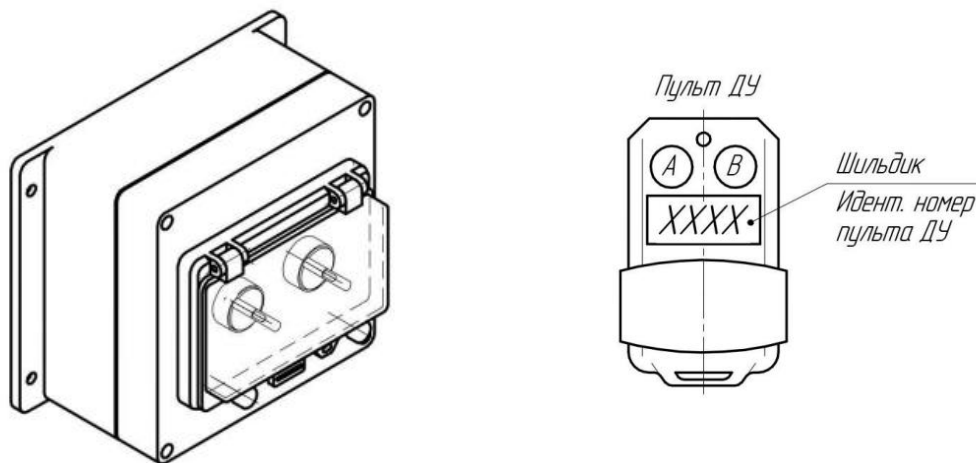


Рис. 1.22-1.23 – Переключатели для управления подъемными осями

В зависимости от комплектации полуприцепа управление механизмом подъема осей осуществляется двухпозиционными переключателями (см. рис. 1.22 - 1.23) расположенными на корпусе полуприцепа, при этом каждый переключатель отвечает за соответствующую подъемную ось.



Запрещается

При загруженном полуприцепе, во избежание превышения максимальной нагрузки на элементы конструкции полуприцепа, а также для стабильного положения:

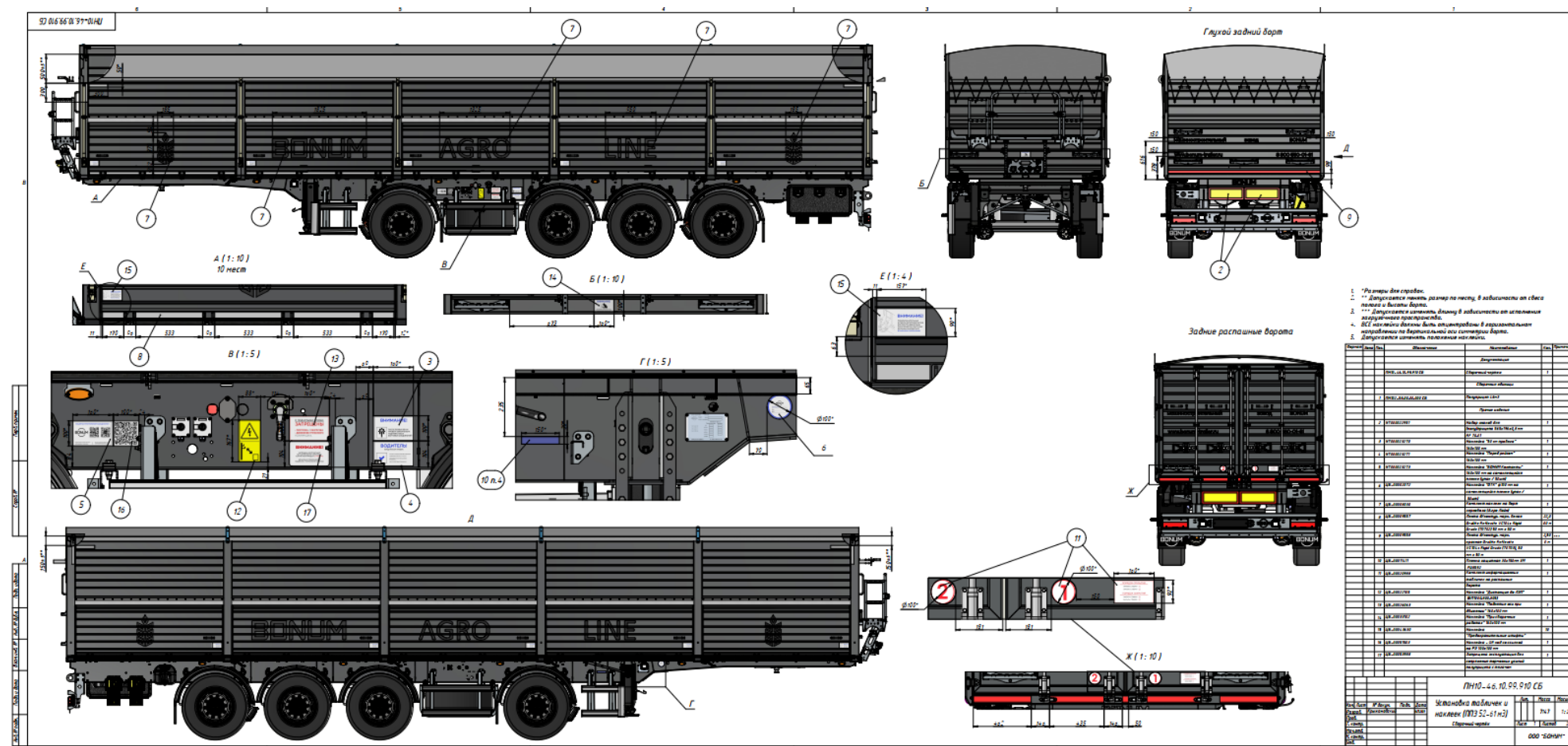
- *осуществлять движение с поднятой осью*
- *осуществлять дозагрузку или разгрузку с поднятой осью*

Для ручного управления подъёмной осью должны быть включены

- штекерный разъем электронной тормозной системы;
- габаритные огни полуприцепа.

Приложение 4

Схема установки табличек и наклеек



ООО «БОНУМ»

Отдел продаж: 8 (800) 550-01-61

Отдел рекламаций: 8 (863) 310-01-22 #1429

www.bonum-trailer.ru